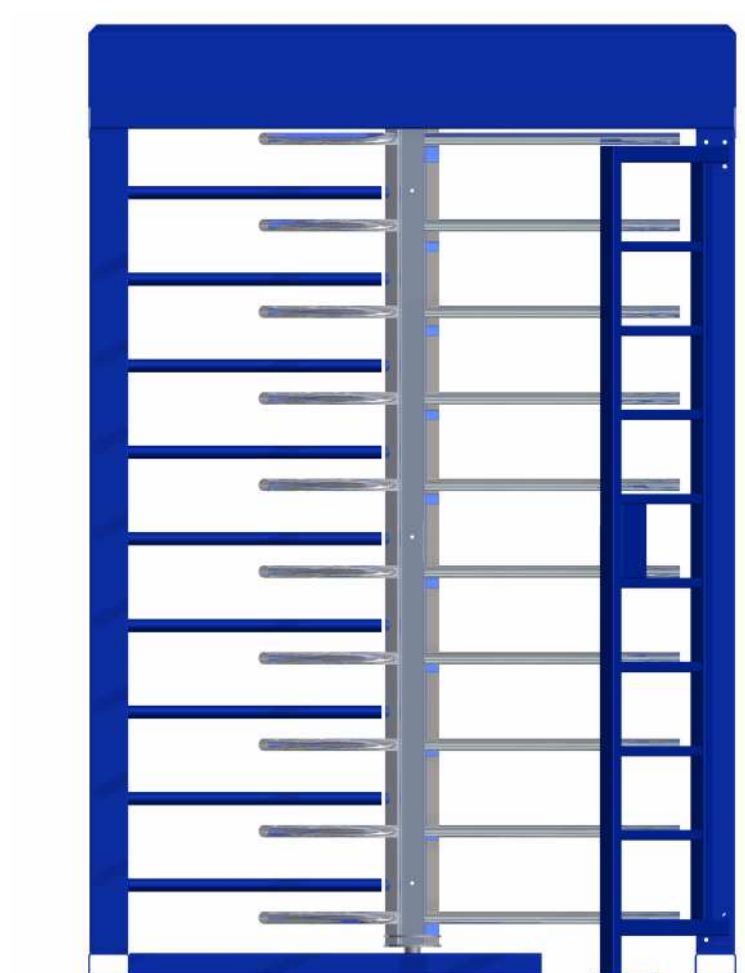


MONTÁŽNÍ NÁVOD

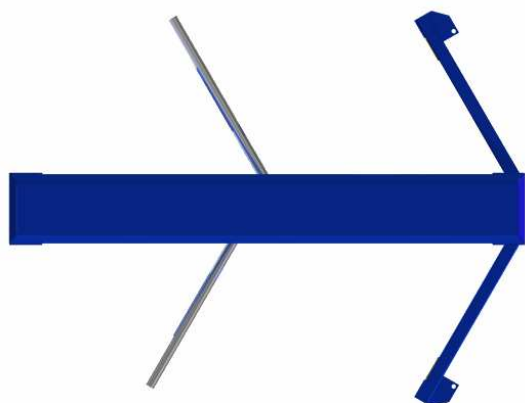
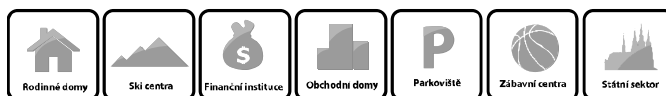


TPP06

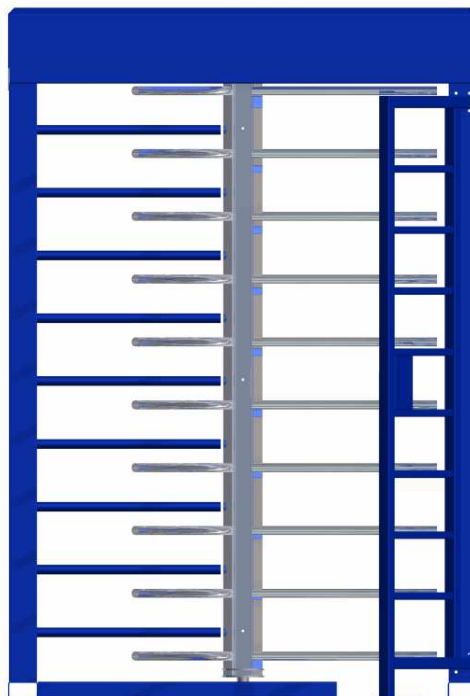
turniket plnoprůchodový

OBSAH

1 Technické parametry	3
2 Montáž turniketu	4
3 Sestavení turniketu	5
3.1 Sestavení otočné zábrany.....	5
3.2 Sestavení turniketu	6
4 Zapojení turniketu	7
4.1 Zapojení svorkovnice	7
4.2 Zapojení ovládání.....	8
4.3 Schéma zapojení turniketu.....	9
5 Popis zapojení ovládání (funkce)	10
5.1 Světelná signalizace otevření (šipky).....	10
5.2 Signalizace otevření turniketu	10
6 Používání turniketu	10
6.1 Průchod turniketem	10
6.2 Mechanické odblokování turniketu.....	10
7 Údržba turniketu	10
7.1 Údržba mechaniky turniketu.....	10
7.1.1 Seřizování pružiny	11
7.1.2 Seřizování čidla	11
7.1.3 Čištění mechaniky	13
7.2 Čištění turniketu	13

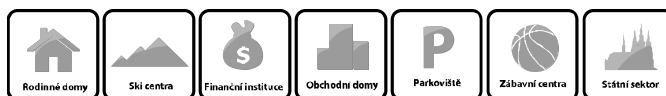


Půdorys turniketu TPP06



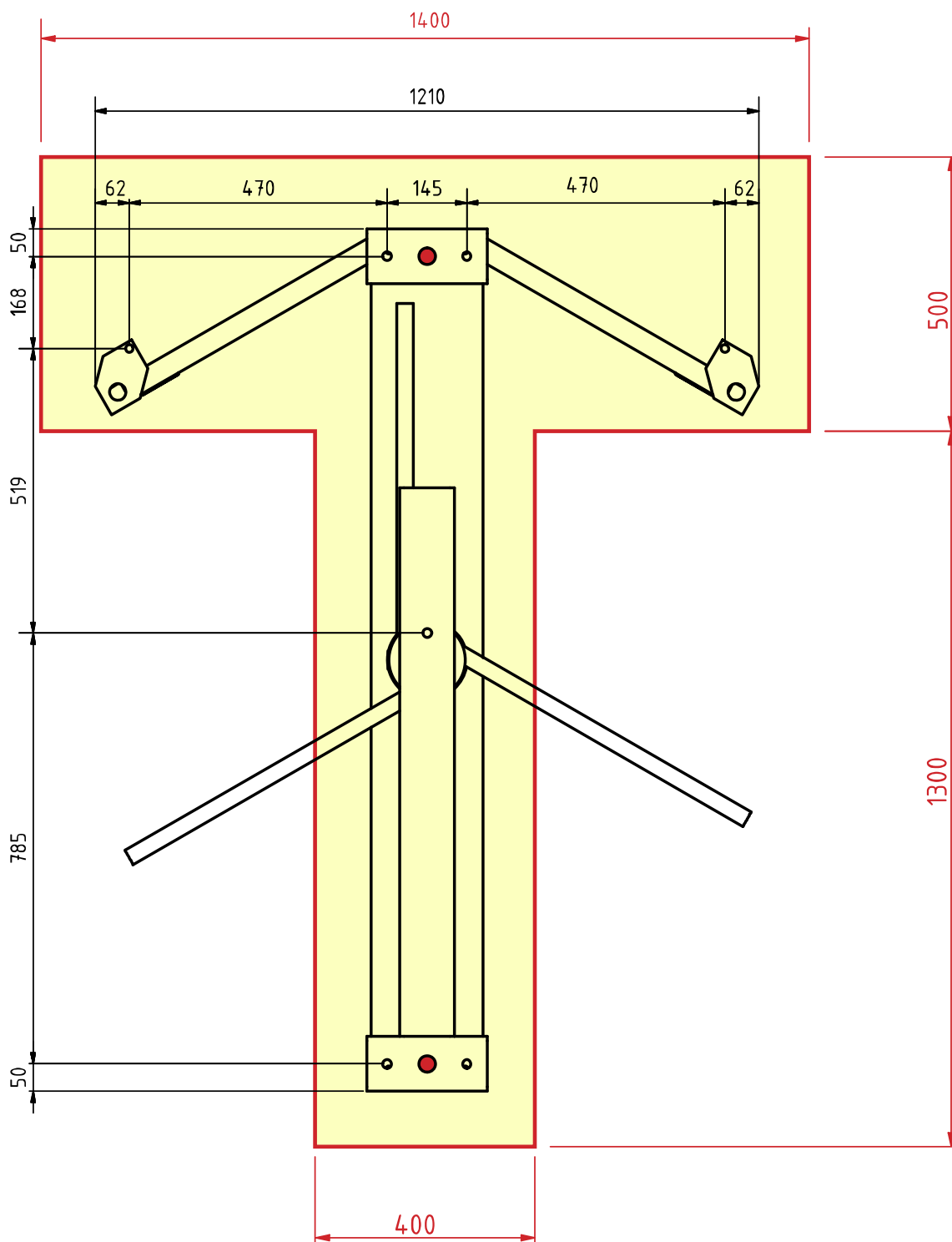
1 Technické parametry

Průchodnost	Obousměrná
Povrchová úprava	Nerez/prášková barva - části, které nejsou z nerezů jsou zinkovány
Propustnost	Maximálně 30 osob/min.
Pohon	Elektromagnetický
Napájení	12 V
Maximální odběr proudu	3 A
Klidový odběr	85 mA
Komunikace	RS485
Teplotní rozsah	-25 - +40 °C
Rozměry	2313 x 1156 x 1564 mm (V x Š x D)
Hmotnost	246 kg



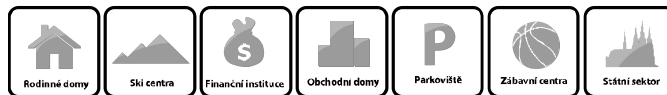
2 Montáž turniketu

1. Vyhlubte základové pásy pro vytvoření betonového základu k upevnění turniketu. Hloubka základových pásů musí být do nezámrazné hloubky.



VAROVÁNÍ

Povrch betonu musí být hladký a v rovině.



Legenda

-  - betonový základ C16/B20
-  - vývody pro přívodní vodiče
-  - černě označený turniket, červeně betonový základ

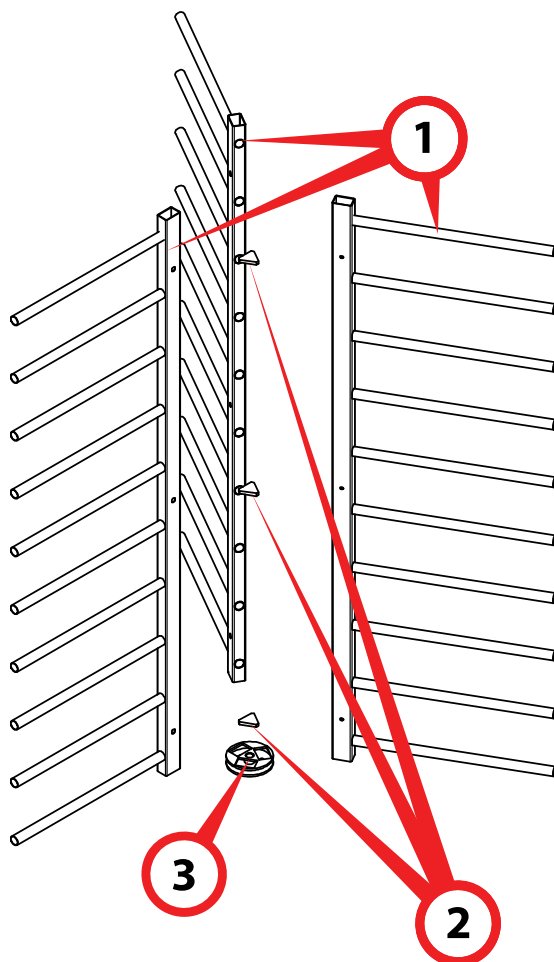


Do středu nohy turnikety přiveďte chráničku o průměru 2 cm pro přívodní kabely! Kabely je možné přivést do libovolné nohy turniketu.

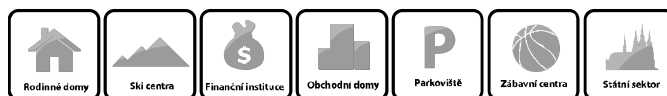
2. Stanovte osy sestavy a vytvořte 7 otvorů pro upevnění turniketu. Turniket je uchycen šrouby M12.
3. Sestavte turniket a připevněte jej na připravený základ. Přiveďte přívodní kabely.

3 Sestavení turniketu

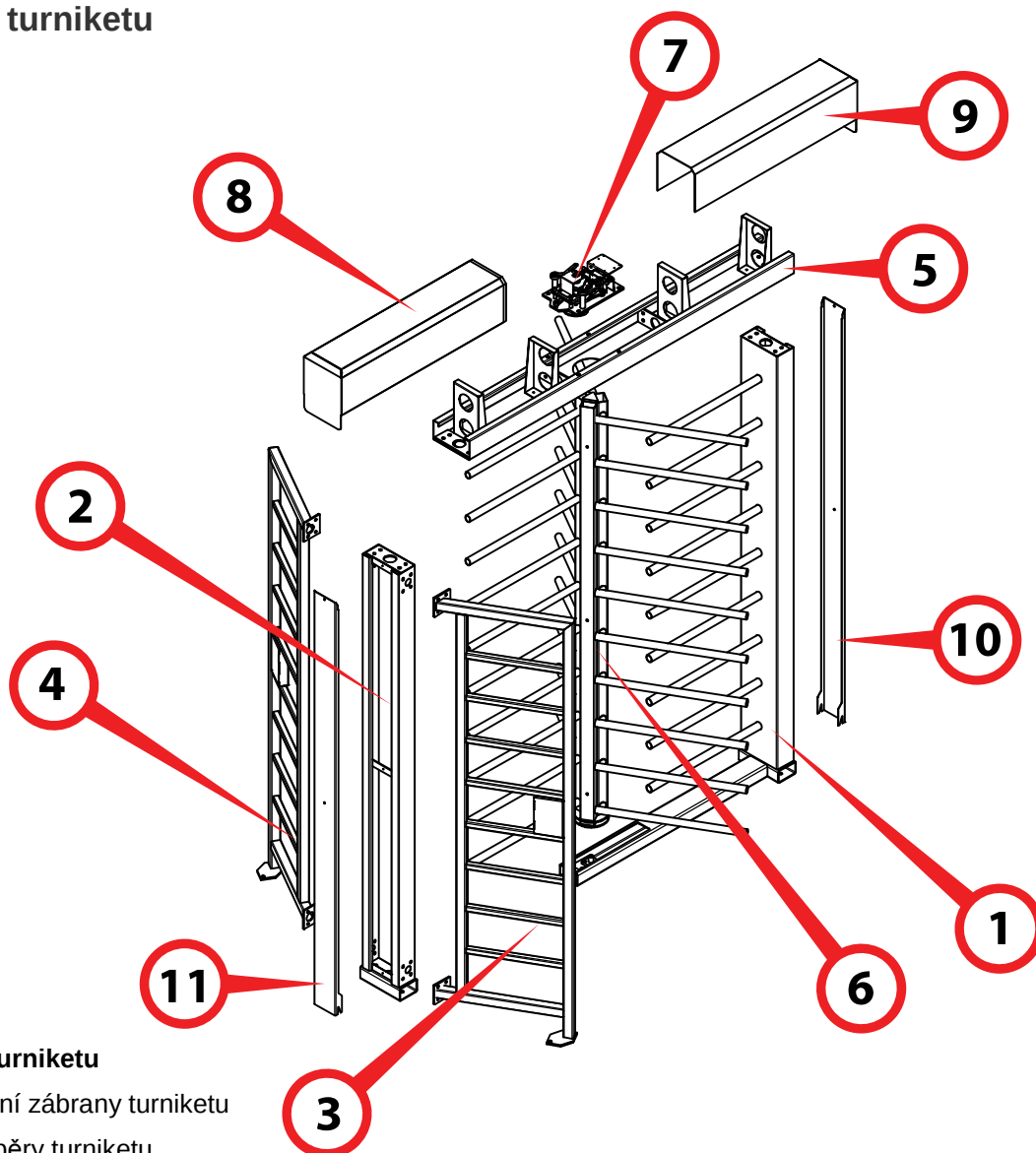
3.1 Sestavení otočné zábrany



Jednotlivé díly otočné zábrany (1) se přišroubují k trojúhelníkovým vzpěrám (2). Po sešroubování se na spodní otočné zábrany přišroubuje ukotvení (3).



3.2 Sestavení turniketu



Popis sestavení turniketu

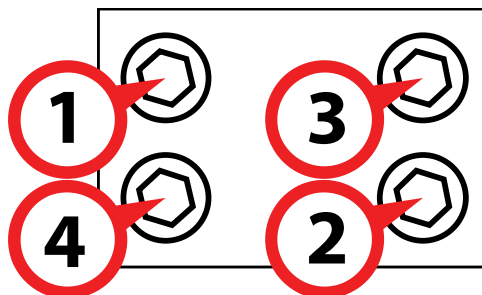
- 1 – Postavení vnitřní zábrany turniketu
- 2 – Postavení podpěry turniketu
- 3 – Připevnění vnější zábrany (protažení kabelů od snímačů k elektronice)
- 4 – Připevnění vnější zábrany (protažení kabelů od snímačů k elektronice)
- 5 – Přišroubování příčnicku k vnitřní zábraně a k podpěře
- 6 – Vložení otočné zábrany turniketu do sedla vnitřní zábrany
- 7 – Přišroubování mechaniky s elektronikou, přivedení přívodních vodičů k elektronice a zapojení, zapojení snímačů – zapojení dle kapitoly 4, odzkoušení turniketu, přišroubování turniketu k podlaze
- 8 – Přišroubování levého krytu příčnicku turniketu
- 9 – Přišroubování pravého krytu příčnicku turniketu
- 10 – Přišroubování bočního krytu vnitřní zábrany turniketu
- 11 – Přišroubování bočního krytu podpěry příčnicku turniketu



Doporučujeme sestavování turniketu minimálně 3 osobami.

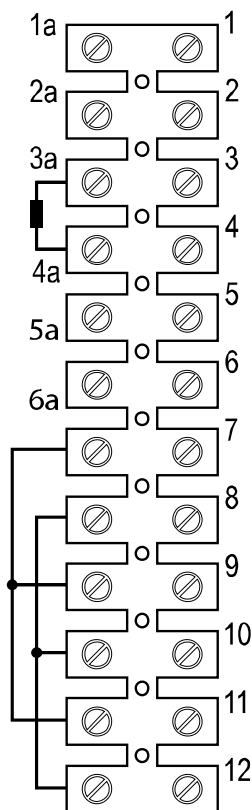


Spoje s více šrouby dotahujte postupně do kříže.



4 Zapojení turniketu

4.1 Zapojení svorkovnice



Připojení komunikace

1 – RS485 B (hnědá) **Snímač B** – propojení komunikace mezi snímači
 2 – RS485 A (hnědobílá) **Snímač B** – propojení komunikace mezi snímači
 1a – RS485 B (modrá) **Snímač A** – propojení komunikace mezi snímači
 2a – RS485 A (modrobílá) **Snímač A** – propojení komunikace mezi snímači
 3 – RS485 B (modrá) **Snímač B** – výstup komunikace
 4 – RS485 A (modrobílá) **Snímač B** – výstup komunikace
 3a – RS485 B (modrá) – ukončení komunikace, pokračování mimo turniket
 4a – RS485 A (modrobílá) – ukončení komunikace, pokračování mimo turniket
Svorky 3a, 4a lze využít pro komunikaci dalších snímačů mimo turniket. Odpor se používá pouze v případě ukončení komunikace.

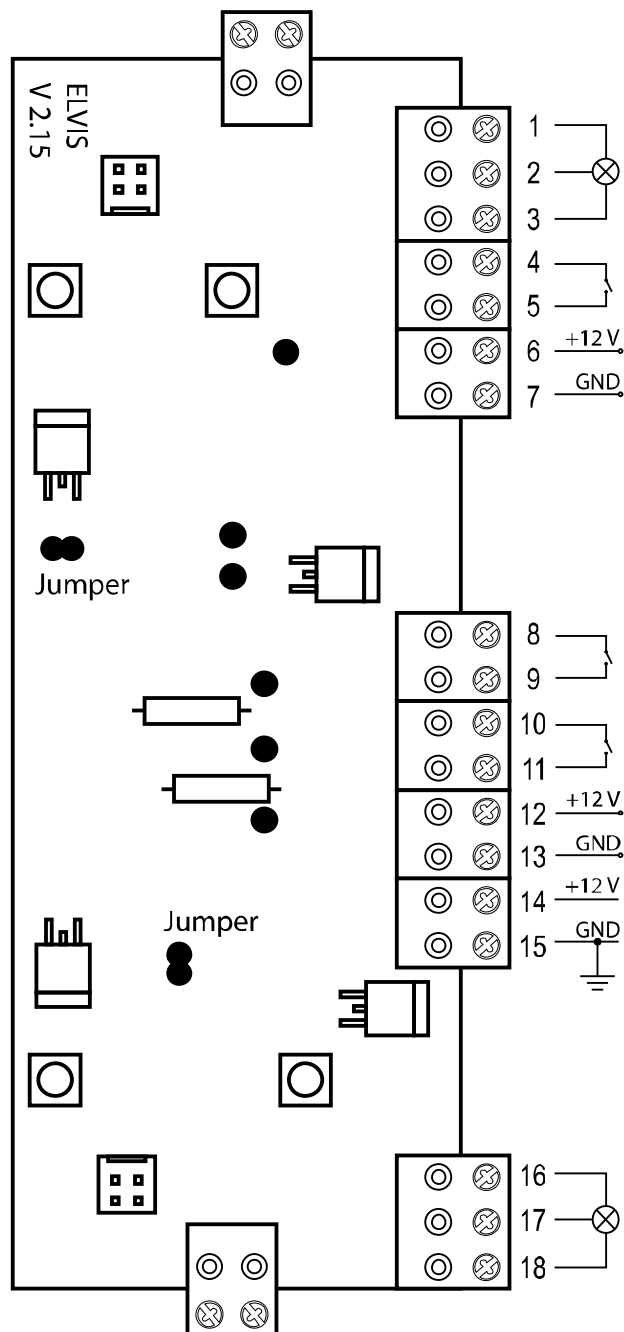
5 – RS485 B (modrá) – přivedení komunikace do turniketu
 6 – RS485 A (modrobílá) – přivedení komunikace do turniketu
 5a – RS485 B (modrá) **Snímač A** – přivedení komunikace do snímače
 6a – RS485 A (modrobílá) **Snímač A** – přivedení komunikace do snímače

Připojení napájení snímačů

7 – GND (oranžová) – přivedené napájení
 8 – +12 V (oranžovobílá) – přivedené napájení
 9 – GND (oranžová) **Snímač A** – napájení snímače
 10 – +12 V (oranžovobílá) **Snímač A** – napájení snímače
 11 – GND (oranžová) **Snímač B** – napájení snímače
 12 – +12 V (oranžovobílá) **Snímač B** – napájení snímače

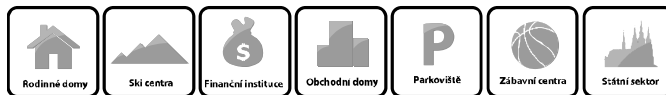


4.2 Zapojení ovládání

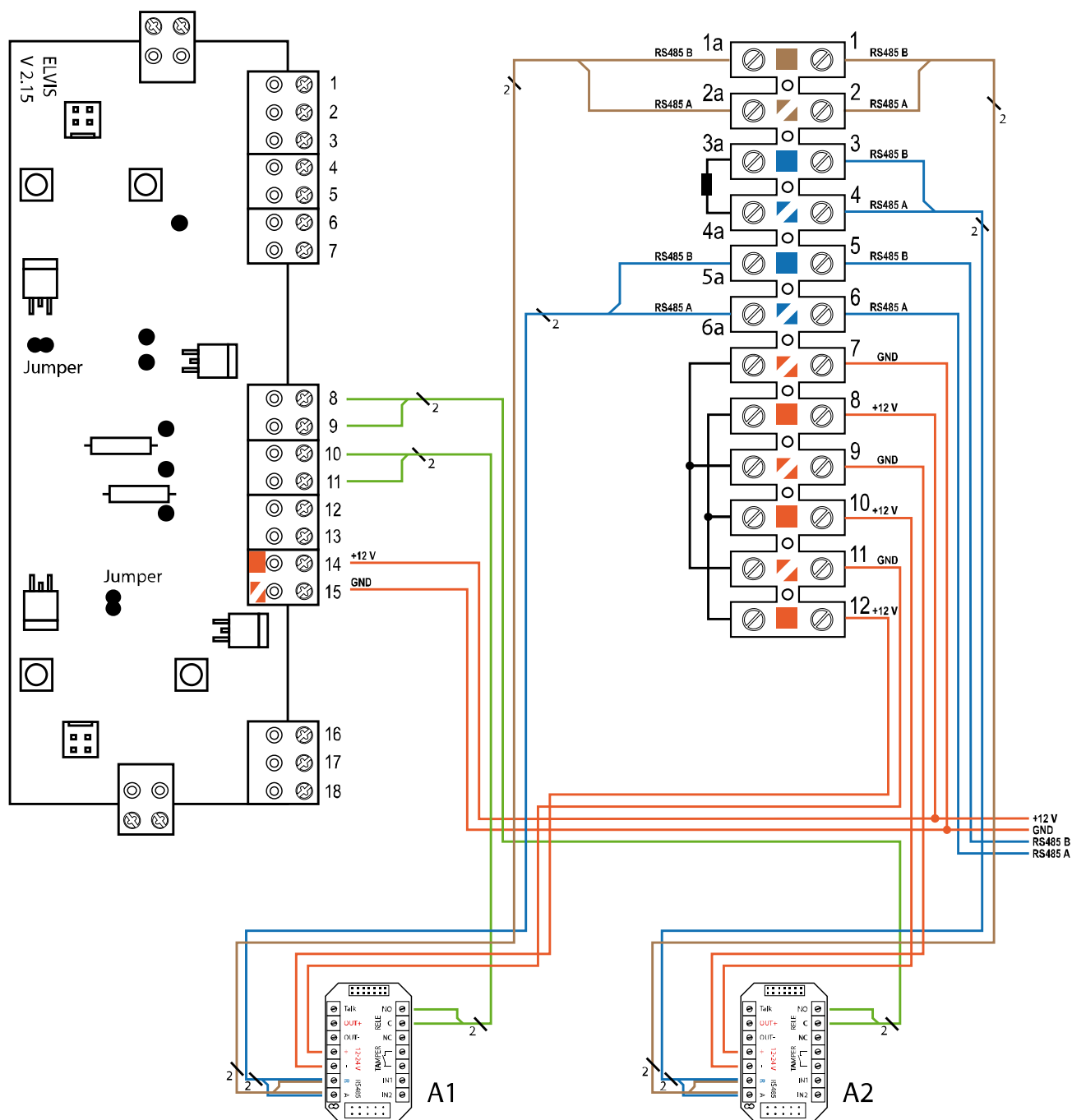


- 1 – Šipka **SMĚR A GREEN** (otevřeno) +12 V
- 2 – Šipka **SMĚR A GND**
- 3 – Šipka **SMĚR A RED** (zavřeno) +12 V
- 4 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 5 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 6 – Výstup napájení řídicí desky +12 V **SMĚR A**
- 7 – Výstup napájení řídicí desky GND **SMĚR A**
- 8 – Vstup ovládání turniketu **Snímač B**
- 9 – Vstup ovládání turniketu **Snímač B**
- 10 – Vstup ovládání turniketu **Snímač A**
- 11 – Vstup ovládání turniketu **Snímač A**
- 12 – Výstup napájení řídicí desky +12 V **SMĚR B**
- 13 – Výstup napájení řídicí desky GND **SMĚR B**
- 14 – Napájení +12 V
- 15 – Napájení GND
- 16 – Šipka **SMĚR B GREEN** (otevřeno) +12 V
- 17 – Šipka **SMĚR B GND**
- 18 – Šipka **SMĚR B RED** (zavřeno) +12 V

Šipky jsou ukazatelé směru průchodu. Kontakty Panic se připojí na kontakty, které jsou při poplachu sepnuty. Turniket pak uvolní průchod v obou směrech. Kontakty Výstup napájení řídicí jednotky se připojují na řídicí jednotku, která slouží pro ovládání displeje (pokud je použit). Vstup ovládání turniketu se zapojuje na relé snímače na kontakty v klidu rozepnuté. Je také možné je použít pro tlačítka, které ovládá manuálně obsluha. Kontakty Napájení jsou určeny pro přivedení napájení do modulu mechaniky.



4.3 Schéma zapojení turniketu





5 Popis zapojení ovládání (funkce)

5.1 Světelná signalizace otevření (šipky)

Používá se u modelu TTM06.

5.2 Signalizace otevření turniketu

Funkce otevření turniketu je vhodná pro aplikace, kde je potřeba kontrolovat otevření turniketu třetí osobou (například vrátným, ochrankou), kteří nemají vizuální kontakt s turniketem.

Pro zapojení této funkce využijte konektory 4, 5 dle obrázku 4.2.

6 Používání turniketu

6.1 Průchod turniketem

Pro průchod turniketem slouží identifikační bezkontaktní karty a čipy. Projít může pouze osoba s oprávněním k průchodu.

- 1) Osoba dojde k turniketu a přiloží médium ke snímači. V případě oprávněné osoby vydá snímač zvukový signál a zároveň dojde o odblokování průchodu v daném směru.
- 2) Průchod je odblokován do doby průchodu.
- 3) Po průchodu osobou turniket opět průchod zablokuje.

6.2 Mechanické odblokování turniketu

Turniket je vybaven mechanickým odblokováním v obou směrech. Odblokování se provádí klíčem. Zámek se nachází v na překladu turniketu v průchodu.

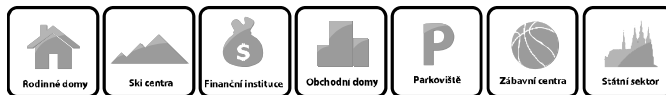
- 1) Zasuneme klíč do zámku a otočíme jej o 180 stupňů doprava.
- 2) Tímto dojde k odblokování průchodu v daném směru.
- 3) Klíč vytáhneme ze zámku.

7 Údržba turniketu

Turniket je elektromechanické zařízení. Jeho údržba není náročná. Nicméně jelikož je turniket vystaven slabým vibračním vlivem otáčejícího se ramena/kolotoče, je nutná kontrola veškerých spojů jak elektrických, tak mechanických (šroubů). První rok provozu **doporučujeme kontrolu provádět 1x za 3 měsíce**. V dalších letech **preventivně 1x za 6 měsíců** podle vytížení turniketu.

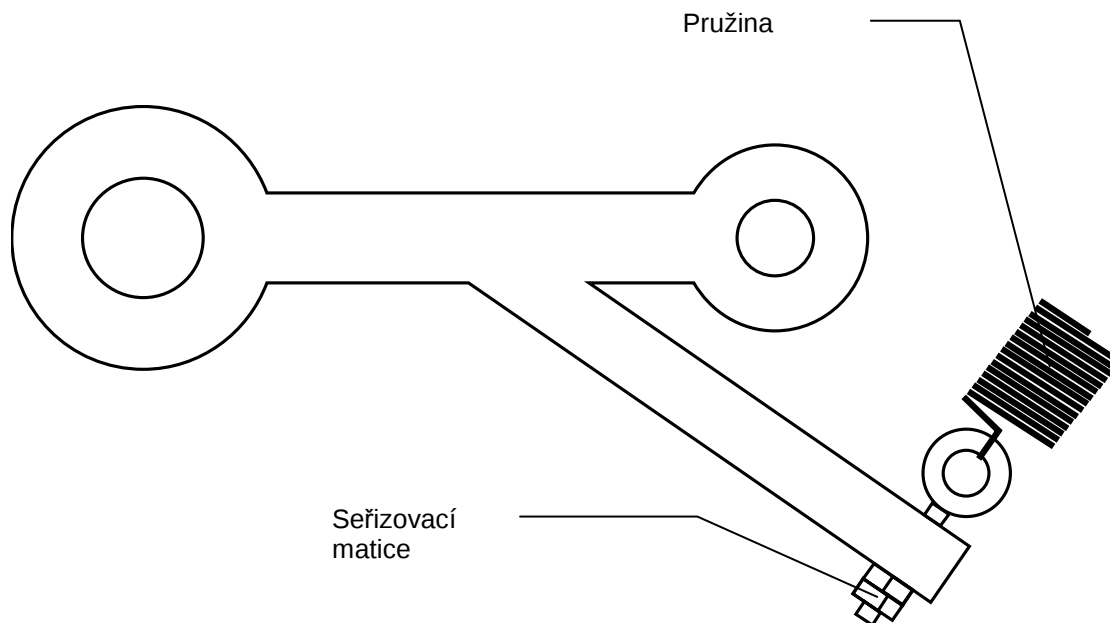
7.1 Údržba mechaniky turniketu

Mechanika turniketu je složité mechanické zařízení s otáčivými částmi. Pro zajištění správného chodu turniketu je velmi důležitá údržba. Doporučujeme, aby údržbu a seřizování prováděla zkušená osoba.



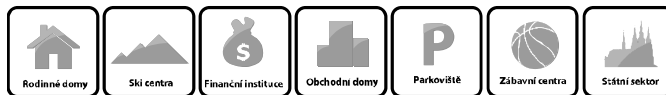
7.1.1 Seřizování pružiny

Kontrolu pružiny doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě nedotáčení otočné zábrany turniketu.

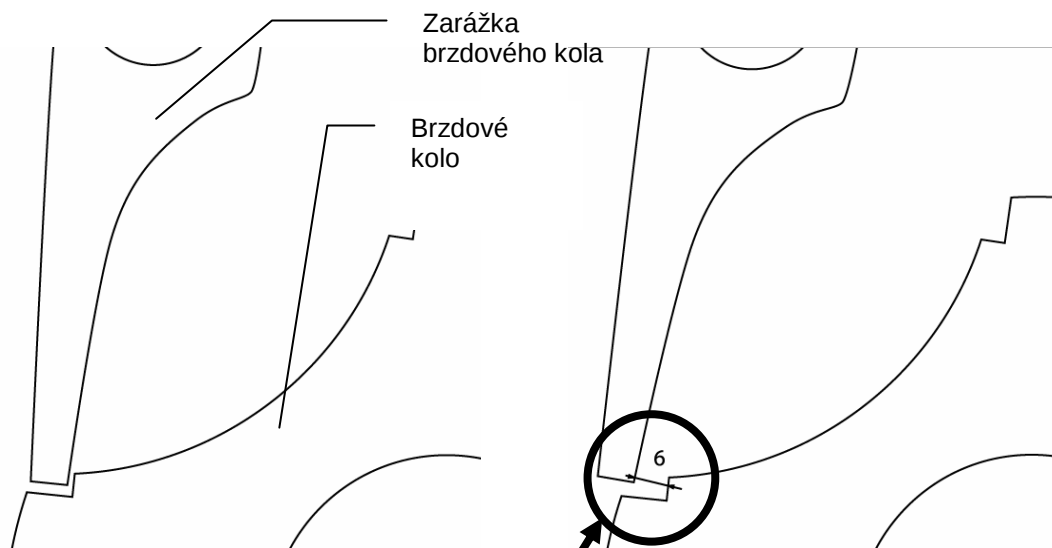


7.1.2 Seřizování čidla

Čidlo je potřeba pro správnou funkci odblokování a zablokování otočné zábrany. Kontrolu čidla doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě špatné funkčnosti turniketu. Při dotahování dbejte zvýšené opatrnosti – čidlo nedotahujte silou, může dojít k poškození.

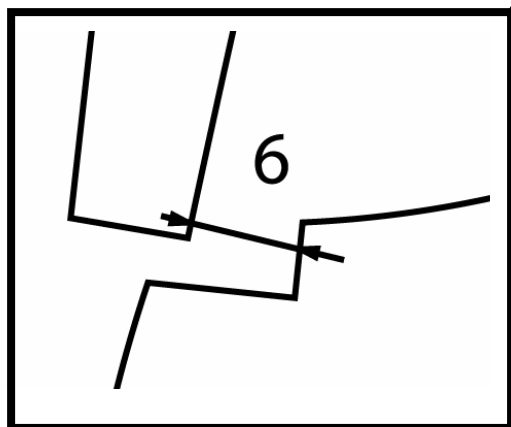


Při seřizování se postupuje tak, že se otočná zábrana turniketu dá polohy „Zavřeno pro oba směry“. Pro seřízení je pak důležitá mezera mezi Brzdovým kolem a Zarážkou brzdového kola (obr.1), která má být 6 mm (obr.2 a 3). Mezeru vytvoříme mírným tlakem (rukou) na zarážku v místě elektromagnetu (obr.4).



Obr.1 Pohled bez mezery

Obr. 2 Pohled s mezerou



Obr. 3 Detail mezery pro seřízení 6 mm

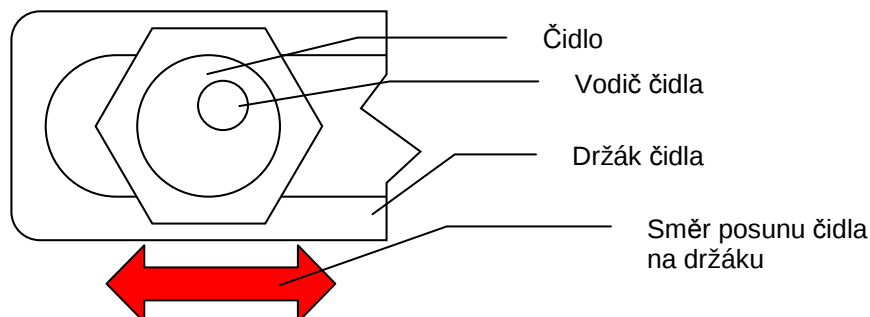


Směr a místo tlaku na zarážku pro vytvoření mezery

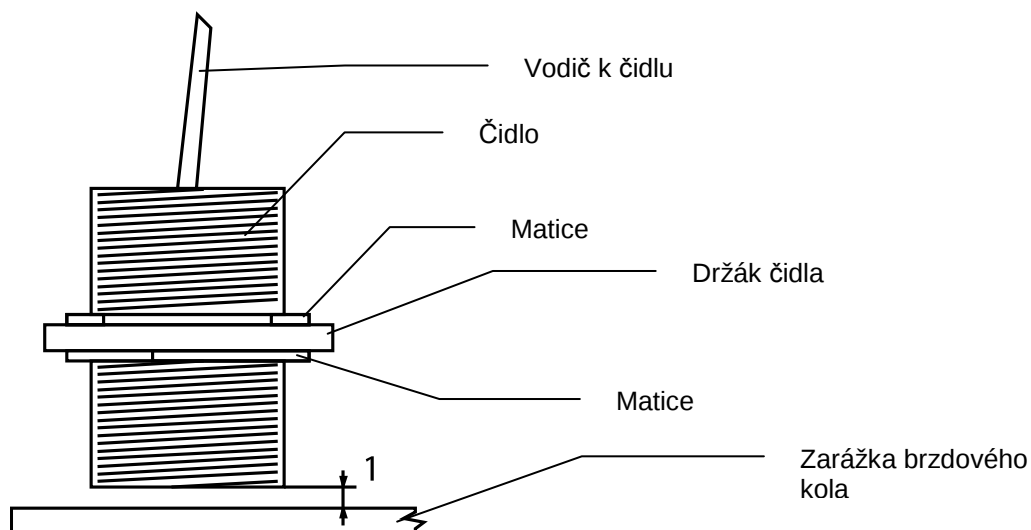
Obr. 4 Pohled na brzdové kolo se zarážkou



Při poloze otočné zábrany „Zavřeno pro oba směry“ LED kontrolka na čidle svítí. Po dosažení mezery 6 mm kontrolka na čidle musí zhasnout. Pokud nezhasne je nutné seřízení čidla. Čidlo se seřizuje posunem na držáku čidla v potřebném směru.



Při veškerém seřizování čidla je nutné dodržovat mezeru 1 mm mezi čidlem a zarážkou brzdového kola.

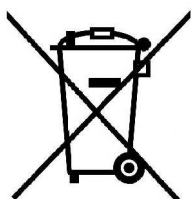


7.1.3 Čištění mechaniky

Pro správnou funkci turniketu je také nutné občasné čištění mechaniky. Mechaniku doporučujeme čistit stlačeným vzduchem 1x za 3 měsíce, popřípadě dle potřeby. Mechanika se musí udržovat čistá a suchá.

7.2 Čištění turniketu

Turniket je čištěn dle potřeby lehce navlhčeným jemným hadříkem (vlažná voda s trochou čistícího prostředku).



V případě likvidace zařízení postupujte dle platných předpisů o likvidaci elektronických zařízení.