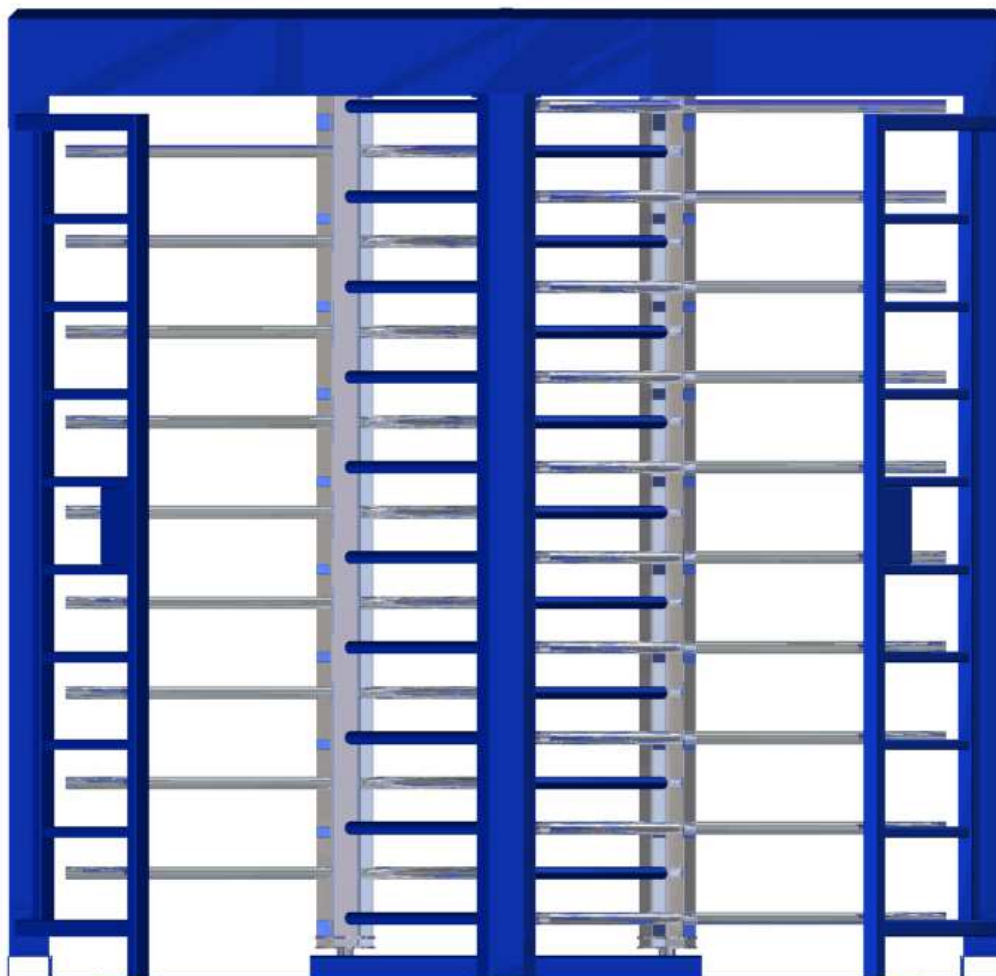


# MONTÁŽNÍ NÁVOD



## **TPP06D**

dvojitý plnoprůchodový  
turniket

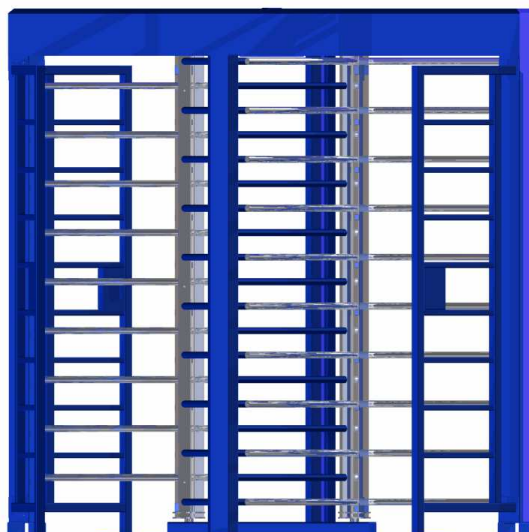
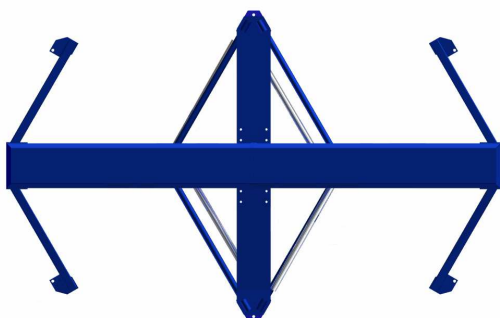
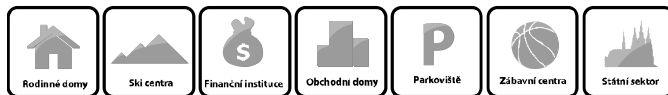
# OBSAH

1	Technické parametry .....	3
2	Montáž turniketu .....	4
3	Zapojení turniketu .....	5
3.1	Zapojení svorkovnice .....	5
3.2	Zapojení ovládání .....	6
3.3	Zapojení snímačů .....	7
4	Popis zapojení ovládání (funkce) .....	8
4.1	Světelná signalizace otevření (šipky) .....	8
4.2	Signalizace otevření turniketu .....	8
5	Používání turniketu .....	8
5.1	Průchod turniketem .....	8
5.2	Mechanické odblokování turniketu .....	8
6	Údržba turniketu .....	8
6.1	Údržba mechaniky turniketu .....	8
6.1.1	Seřizování pružiny .....	9
6.1.2	Seřizování čidla .....	9
6.1.3	Čištění mechaniky .....	11
6.2	Čištění turniketu .....	11

# TPP06

dvojitý plnoprůchodový  
turniket

## Montážní návod



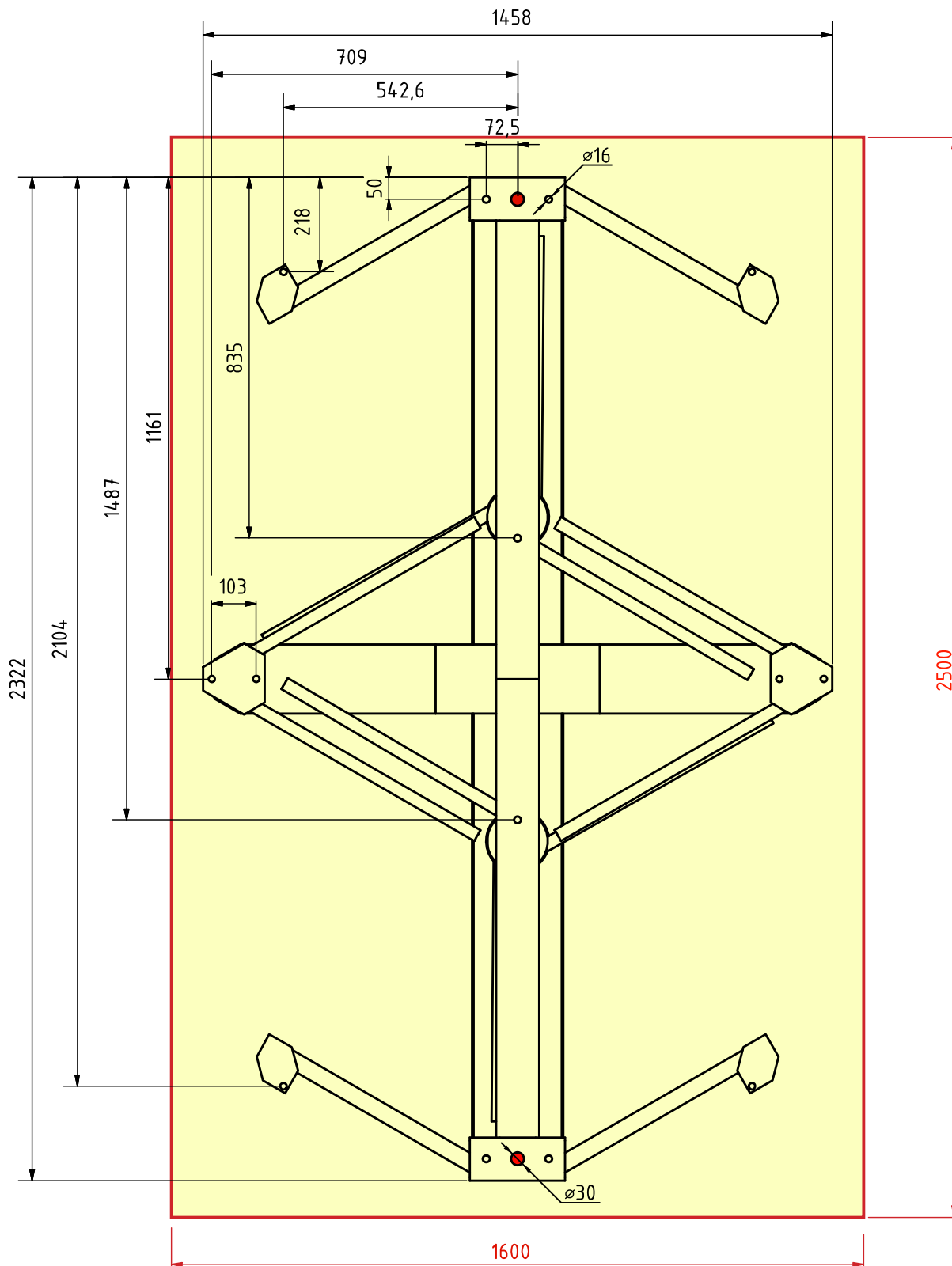
### 1 Technické parametry

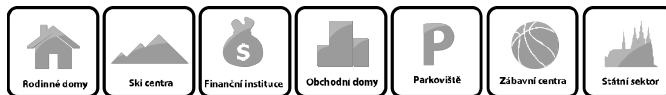
Průchodnost	Obousměrná - dvojitá
Povrchová úprava	Nerez/prášková barva (komaxit, zinkováno)
Propustnost	Maximálně 60 osob/min.
Pohon	Elektromagnetický
Napájení	12 V
Maximální odběr proudu	6 A
Klidový odběr	170 mA
Komunikace	RS485
Teplotní rozsah	-25 - +40 °C
Rozměry	2313 x 1458 x 2322 mm (V x Š x D)
Hmotnost	420 kg



## 2 Montáž turniketu

1. Vyhlubte základové pásy pro vytvoření betonového základu k upevnění turniketu. Hloubka základových pásů musí být do nezámrzné hloubky. Doporučujeme také základ zpevnit kari sítí. Povrch musí být **hladký a v rovině**.





### Legenda



- betonový základ C16/B20



- vývody pro přívodní vodiče



- černě označený turniket, červeně betonový základ



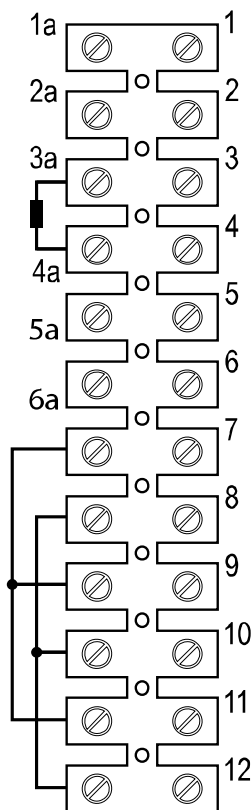
VAROVÁNÍ

**Do středu nohy turnikety přiveďte chráničku o průměru 2 cm pro přívodní kabely! Kabely je možné přivést do libovolné nohy turniketu.**

2. Stanovte osy sestavy a vytvořte 14 otvorů pro upevnění turniketu. Turniket je uchycen šrouby M12.
3. Sestavte turniket a připevněte jej na připravený základ. Přiveďte přívodní kabely.

## 3 Zapojení turniketu

### 3.1 Zapojení svorkovnice



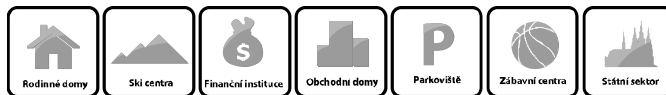
#### Připojení komunikace

- 1 – RS485 B (hnědá) **Snímač B** – propojení komunikace mezi snímači
  - 2 – RS485 A (hnědobílá) **Snímač B** – propojení komunikace mezi snímači
  - 1a – RS485 B (modrá) **Snímač A** – propojení komunikace mezi snímači
  - 2a – RS485 A (modrobílá) **Snímač A** – propojení komunikace mezi snímači
  - 3 – RS485 B (modrá) **Snímač B** – výstup komunikace
  - 4 – RS485 A (modrobílá) **Snímač B** – výstup komunikace
  - 3a – RS485 B (modrá) – ukončení komunikace, pokračování mimo turniket
  - 4a – RS485 A (modrobílá) – ukončení komunikace, pokračování mimo turniket
- Svorky 3a, 4a lze využít pro komunikaci dalších snímačů mimo turniket. Odpor se používá pouze v případě ukončení komunikace.*

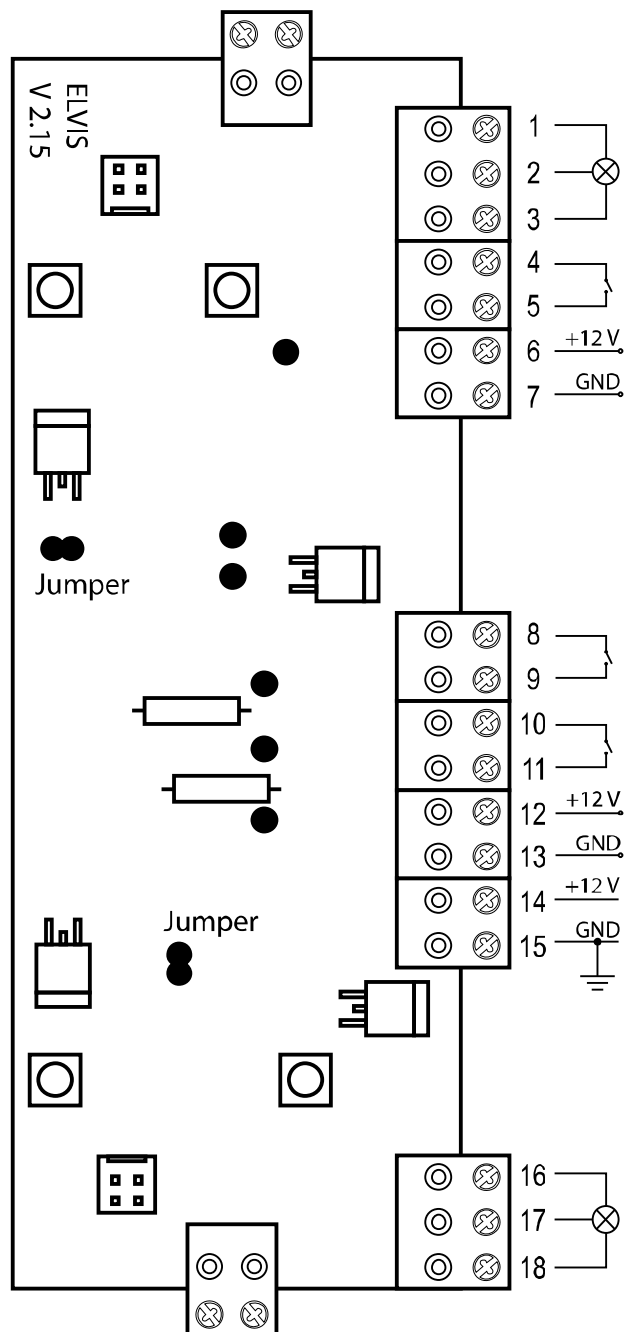
- 5 – RS485 B (modrá) – přivedení komunikace do turniketu
- 6 – RS485 A (modrobílá) – přivedení komunikace do turniketu
- 5a – RS485 B (modrá) **Snímač A** – přivedení komunikace do snímače
- 6a – RS485 A (modrobílá) **Snímač A** – přivedení komunikace do snímače

#### Připojení napájení snímačů

- 7 – GND (oranžová) – přivedené napájení
- 8 – +12 V (oranžovobílá) – přivedené napájení
- 9 – GND (oranžová) **Snímač A** – napájení snímače
- 10 – +12 V (oranžovobílá) **Snímač A** – napájení snímače
- 11 – GND (oranžová) **Snímač B** – napájení snímače
- 12 – +12 V (oranžovobílá) **Snímač B** – napájení snímače



### 3.2 Zapojení ovládání

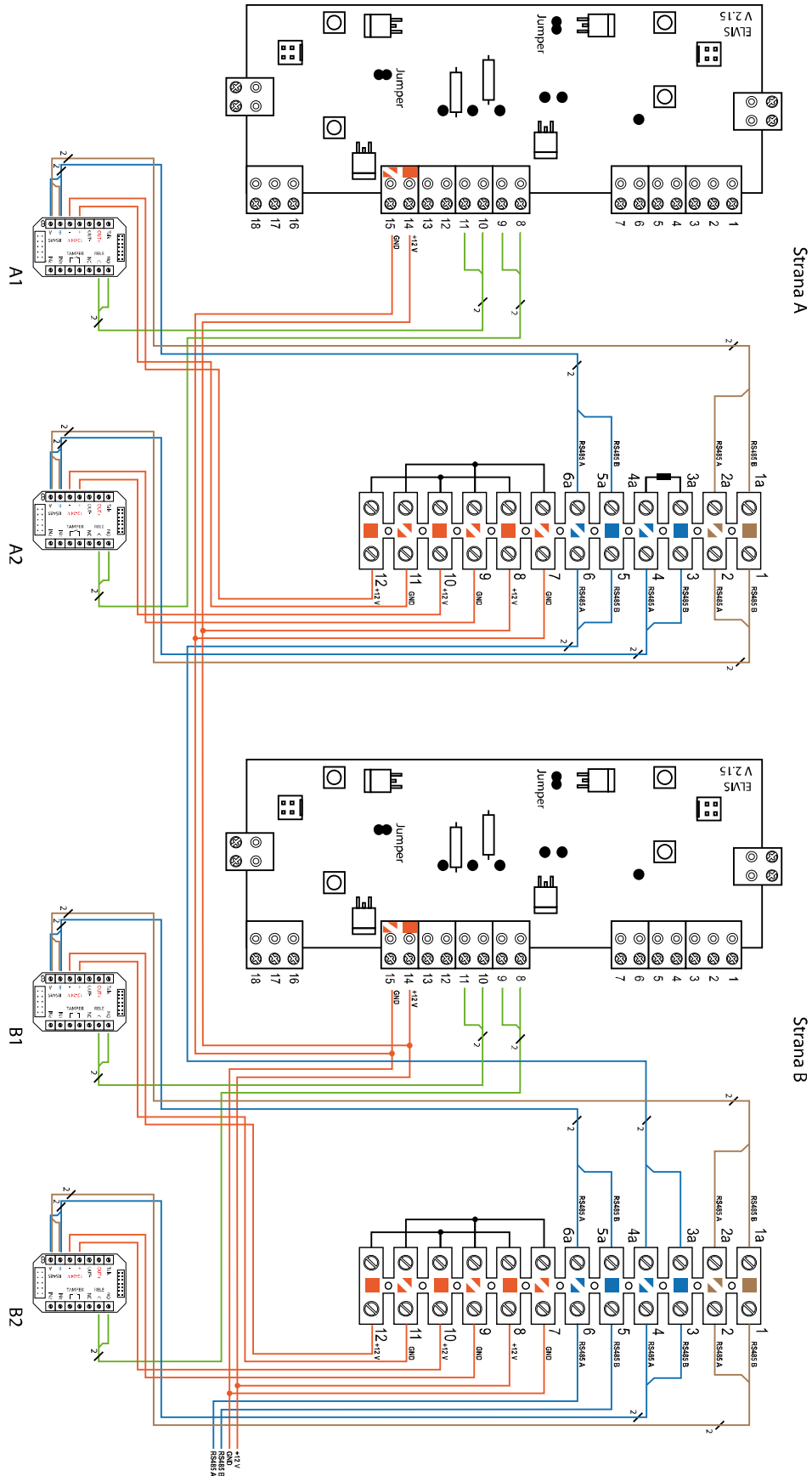


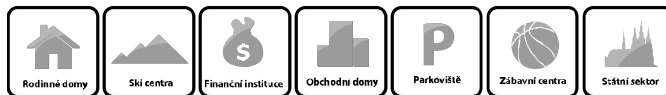
- 1 – Šipka **SMĚR A GREEN** (otevřeno) +12 V
- 2 – Šipka **SMĚR A GND**
- 3 – Šipka **SMĚR A RED** (zavřeno) +12 V
- 4 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 5 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 6 – Výstup napájení řídicí desky +12 V **SMĚR A**
- 7 – Výstup napájení řídicí desky GND **SMĚR A**
- 8 – Vstup ovládání turniketu **Snímač B**
- 9 – Vstup ovládání turniketu **Snímač B**
- 10 – Vstup ovládání turniketu **Snímač A**
- 11 – Vstup ovládání turniketu **Snímač A**
- 12 – Výstup napájení řídicí desky +12 V **SMĚR B**
- 13 – Výstup napájení řídicí desky GND **SMĚR B**
- 14 – Napájení +12 V
- 15 – Napájení GND
- 16 – Šipka **SMĚR B GREEN** (otevřeno) +12 V
- 17 – Šipka **SMĚR B GND**
- 18 – Šipka **SMĚR B RED** (zavřeno) +12 V

Šipky jsou ukazatelé směru průchodu. Kontakty Panic se připojí na kontakty, které jsou při poplachu sepnuty. Turniket pak uvolní průchod v obou směrech. Kontakty Výstup napájení řídicí jednotky se připojují na řídicí jednotku, která slouží pro ovládání displeje (pokud je použit). Vstup ovládání turniketu se zapojuje na relé snímače na kontakty v klidu rozepnuté. Je také možné je použít pro tlačítka, které ovládá manuálně obsluha. Kontakty Napájení jsou určeny pro přivedení napájení do modulu mechaniky.



### 3.3 Zapojení snímačů





## 4 Popis zapojení ovládání (funkce)

### 4.1 Světelná signalizace otevření (šipky)

Používá se u modelu TTM06.

### 4.2 Signalizace otevření turniketu

Funkce otevření turniketu je vhodná pro aplikace, kde je potřeba kontrolovat otevření turniketu třetí osobou (například vrátným, ochrankou), kteří nemají vizuální kontakt s turniketem.

Pro zapojení této funkce využijte konektory 4, 5 dle obrázku 3.2.

## 5 Používání turniketu

### 5.1 Průchod turniketem

Pro průchod turniketem slouží identifikační bezkontaktní karty a čipy. Projít může pouze osoba s oprávněním k průchodu.

- 1) Osoba dojde k turniketu a přiloží médium ke snímači. V případě oprávněné osoby vydá snímač zvukový signál a zároveň dojde o odblokování průchodu v daném směru.
- 2) Průchod je odblokován do doby průchodu.
- 3) Po průchodu osobou turniket opět průchod zablokuje.

### 5.2 Mechanické odblokování turniketu

Turniket je vybaven mechanickým odblokováním v obou směrech. Odblokování se provádí klíčem. Zámek se nachází v na překladu turniketu v průchodu.

- 1) Zasuňme klíč do zámku a otočíme jej o 180 stupňů doprava.
- 2) Tímto dojde k odblokování průchodu v daném směru.
- 3) Klíč vytáhneme ze zámku.

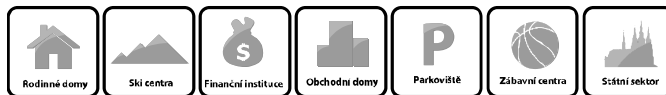
## 6 Údržba turniketu

Turniket je elektromechanické zařízení. Jeho údržba není náročná. Nicméně jelikož je turniket vystaven slabým vibračním vlivem otáčejícího se ramena/kolotoče, je nutná kontrola veškerých spojů jak elektrických, tak mechanických (šroubů). První rok provozu **doporučujeme kontrolu provádět 1x za 3 měsíce**. V dalších letech **preventivně 1x za 6 měsíců** podle vytížení turniketu.

### 6.1 Údržba mechaniky turniketu

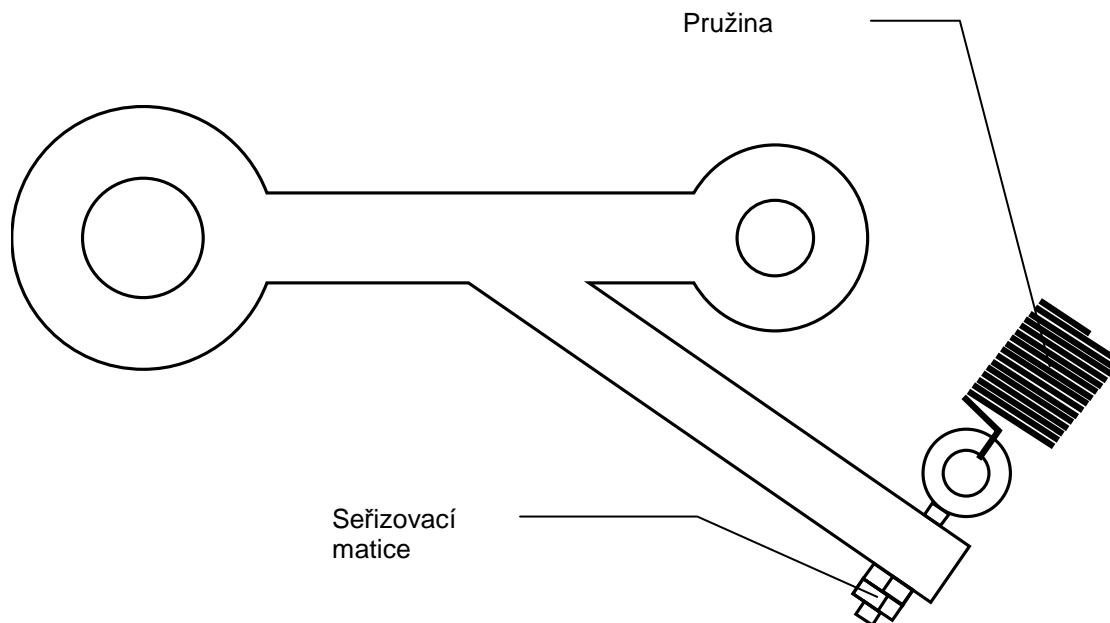
Mechanika turniketu je složité mechanické zařízení s otáčivými částmi. Pro zajištění správného chodu turniketu je velmi důležitá údržba. Doporučujeme, aby údržbu a seřizování prováděla zkušená osoba.





### 6.1.1 Seřizování pružiny

Kontrolu pružiny doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě nedotáčení otočné zábrany turniketů.

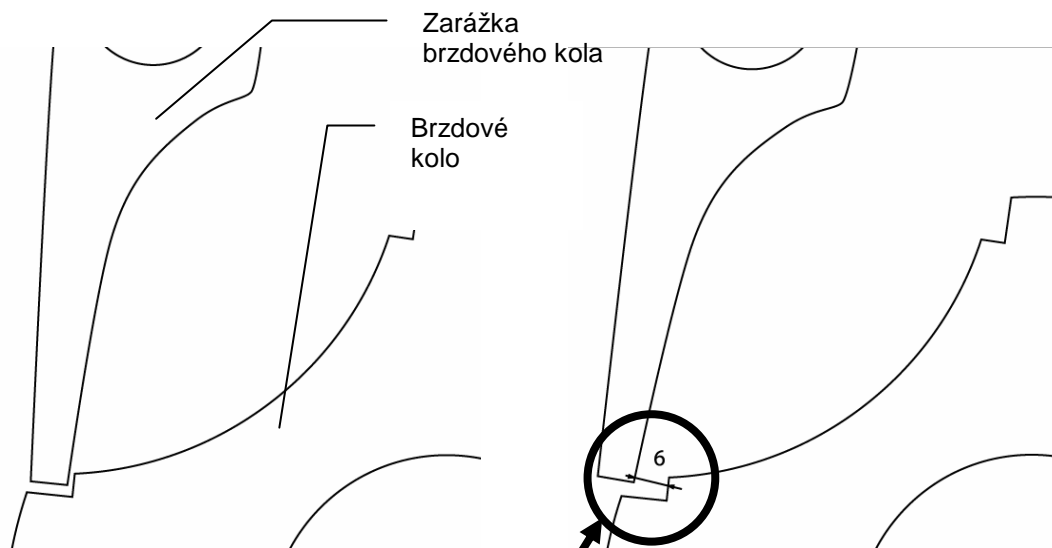


### 6.1.2 Seřizování čidla

Čidlo je potřeba pro správnou funkci odblokování a zablokování otočné zábrany. Kontrolu čidla doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě špatné funkčnosti turniketů. Při dotahování dbejte zvýšené opatrnosti – čidlo nedotahujte silou, může dojít k poškození.

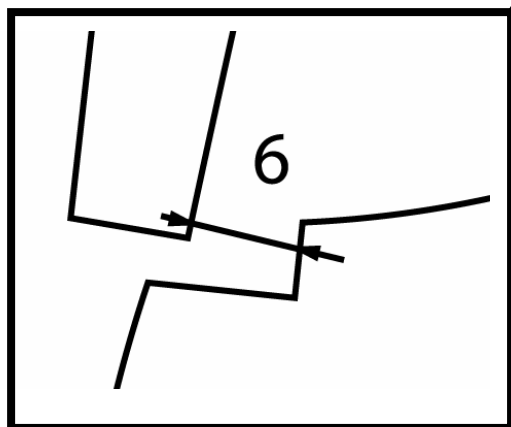


Při seřizování se postupuje tak, že se otočná zábrana turniketu dá polohy „Zavřeno pro oba směry“. Pro seřízení je pak důležitá mezera mezi Brzdovým kolem a Zarážkou brzdového kola (obr.1), která má být 6 mm (obr.2 a 3). Mezery vytvoříme mírným tlakem (rukou) na zarážku v místě elektromagnetu (obr.4).

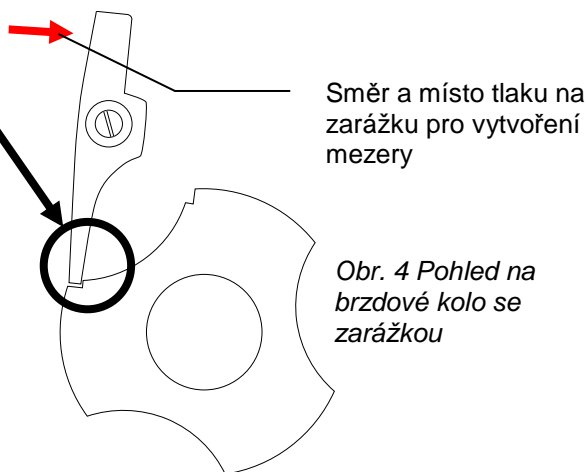


Obr.1 Pohled bez mezery

Obr. 2 Pohled s mezerou



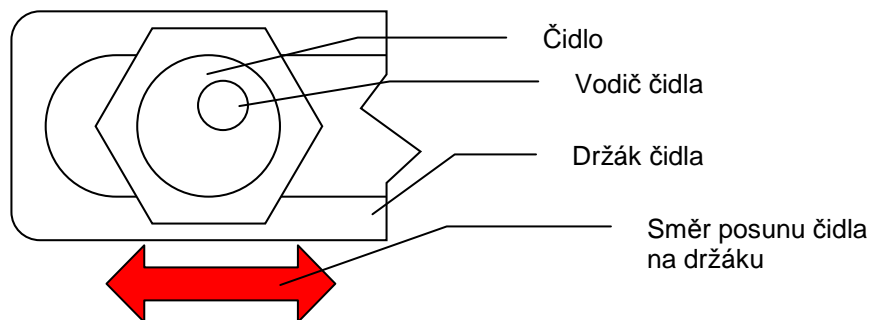
Obr. 3 Detail mezery pro seřízení 6 mm



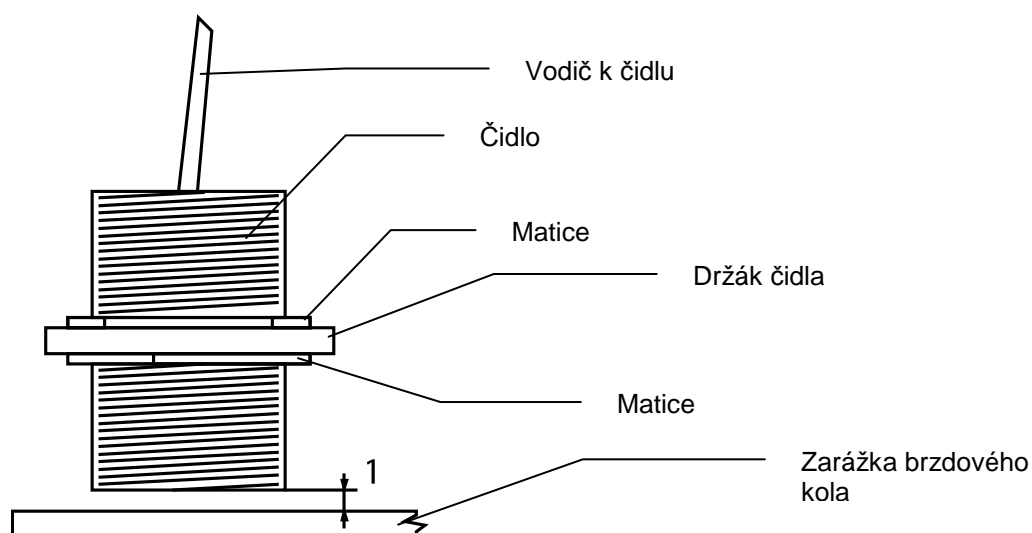
Obr. 4 Pohled na brzdové kolo se zarážkou



Při poloze otočné zábrany „Zavřeno pro oba směry“ LED kontrolka na čidle svítí. Po dosažení mezery 6 mm kontrolka na čidle musí zhasnout. Pokud nezhasne je nutné seřízení čidla. Čidlo se seřizuje posunem na držáku čidla v potřebném směru.



Při veškerém seřizování čidla je nutné dodržovat mezeru 1 mm mezi čidlem a zarážkou brzdového kola.

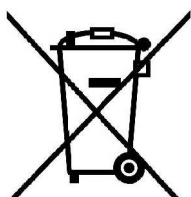


### 6.1.3 Čištění mechaniky

Pro správnou funkci turniketu je také nutné občasné čištění mechaniky. Mechaniku doporučujeme čistit stlačeným vzduchem 1x za 3 měsíce, popřípadě dle potřeby. Mechanika se musí udržovat čistá a suchá.

### 6.2 Čištění turniketu

Turniket je čištěn dle potřeby lehce navlhčeným jemným hadříkem (vlažná voda s trochou čistícího prostředku).



V případě likvidace zařízení postupujte dle platných předpisů o likvidaci elektronických zařízení.