

MONTÁŽNÍ NÁVOD

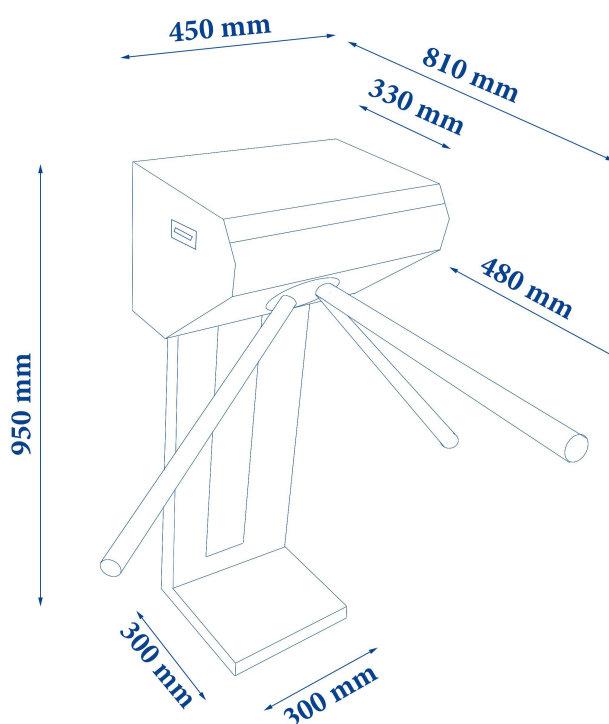


TTL06

turniket tripodový
elektromechanický

OBSAH

1 Technické parametry.....	3
2 Popis turniketu.....	4
2.1 Štěrbínová čtečka bezkontaktních karet (na objednávku).....	5
2.2 Všesměrová čtečka čárových kódů (na objednávku).....	5
2.3 Čtečka bezkontaktních karet (na objednávku).....	5
2.4 Softwarové vybavení (na objednávku).....	5
2.5 Mincovník (na objednávku).....	6
2.6 Sklápění ramene (na objednávku).....	6
3 Aplikace.....	7
4 Demontáž jednotlivých částí turniketu.....	7
4.1 Demontáž ramen.....	7
4.2 Demontáž horního krytu.....	7
4.3 Demontáž mechaniky.....	8
5 Montáž turniketu.....	9
6 Zapojení turniketu.....	10
6.1 Zapojení elektroniky.....	10
6.2 Zapojení svorkovnice bez RS485.....	11
6.3 Zapojení svorkovnice s RS485.....	11
7 Údržba turniketu.....	12
7.1 Údržba mechaniky turniketu.....	12
7.1.1 Seřizování pružiny.....	12
7.1.2 Seřizování čidla.....	12
7.1.3 Čištění mechaniky.....	15
7.1.4 Výměna pružiny.....	15
7.2 Čištění turniketu.....	15
8. Bezpečnost.....	15



1 Technické parametry

Průchodnost	Oboustranná, jednostranná
Povrchová úprava	Zinkováno, lakováno komaxitem
Propustnost	Max. 30 osob/min.
Napájení	12 – 15 V
Maximální odběr proudu	3 A (aktivní funkce Panik – oba směry otevřeny)
Klidový proudový odběr	300 mA
Teplotní rozsah	-10 - +40 °C
Rozměry	950 x 450 x 330 mm (V x Š x D) – bez ramene
Rozměry	950 x 450 x 810 mm (V x Š x D) – s ramenem
Hmotnost	37 kg



Rodinné domy



Ski centra



Finanční instituce



Obchodní domy



Parkoviště



Zábavní centra



Síťový sektor

2 Popis turniketu





2.1 Štěrbínová čtečka bezkontaktních karet (na objednávku)

Šterbinová čtečka pro čtení a identifikaci bezkontaktních karet. Čtečku je možné umístit na obě strany turniketu v případě obousměrného. Nebo pouze na jednu.



2.2 Všesměrová čtečka čárových kódů

Čtečka čárových kódů slouží pro čtení žárových kódů ze vstupenek.



2.3 Bezkontaktní čtečka karet (na objednávku)

Turniket je možné vybavit čtečkou bezkontaktních karet, čtečku lze umístit na obě strany turniketu.





2.4 Softwarové vybavení (na objednávku)

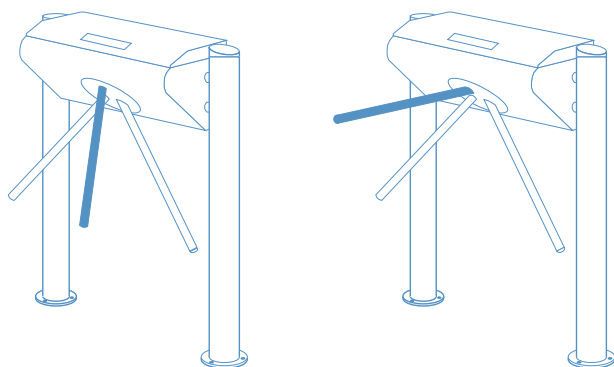
Softwarové vybavení u turniketu TTM06 slouží ke sbírání dat ze snímačů. Díky těmto informacím je možné snadno vytvářet statistiky o průchodech turniketem.

2.5 Mincovník (na objednávku)

Mincovní automat pro placený průchod turniketem. Turniket s mincovním automatem uvolní průchod až po uhrazení průchodu mincí (vhodné například pro veřejné toalety).

2.6 Sklápění ramene (na objednávku)

Turniket TTL06 lze také vybavit sklápěcím ramenem. Sklápěcí rameno ve vodorovné poloze – poloha zavřeno. V případě výpadku napájení se rameno sklopí. Toto řešení je vhodné pro únikové východy. Rameno se vrací do původní polohy ručně – **turniket musí být pod napětím**.



3 Aplikace

Turniket TTL06 je možné umístit a přizpůsobit do různých míst a tedy vhodný pro různé typy aplikací jako například aquaparky, koupaliště, zimní i fotbalové stadiony, sportovní haly, muzea, prodejny, průmyslové objekty, správní budovy, banky, apod.

4 Demontáž jednotlivých částí turniketu

4.1 Demontáž ramen

- 1) Vyšroubujeme šrouby držící kotvení ramen.
- 2) Sundáme ramena s kotvením.





Rodinné domy



Ski centra



Finanční instituce



Obchodní domy



Parkoviště



Zábavní centra



Síťový sektor

4.2 Demontáž horního krytu

- 1) Odemkneme horní kryt klíčem (zámek na pravé straně z pohledu zepředu).
- 2) Kryt posuneme směrem do leva a sejmem.



VAROVÁNÍ

S krytem manipulujte opatrně!

4.3 Demontáž mechaniky

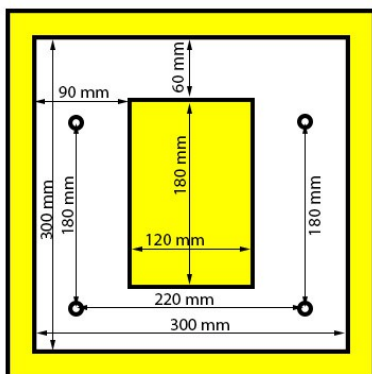
- 1) Budeme postupovat dle bodu 4.1 a 4.2.
- 2) Vysuneme svorkovnice z mechaniky.
- 3) Vyšroubujeme šrouby držící mechaniku a vyjmeme ji z turniketu.

5 Montáž turniketu

Turniket TTL06 se **montuje na hladký pevný základ** 4 šrouby M10. Přívodní kabely se do turniketu přivádí podstavcem turniketu, do těla se pak přivedou jednou z noh turniketu.

Postup montáže

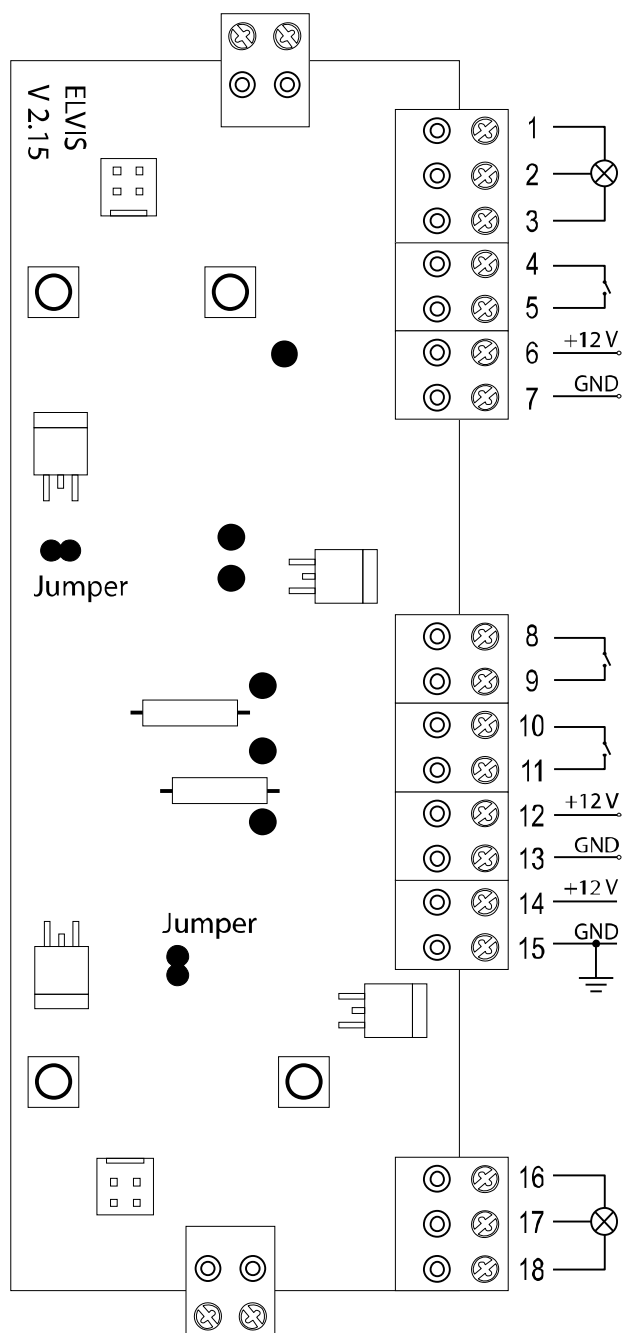
- 1) Připravení podkladu, který musí být hladký, čistý bez hrubých nečistot.
- 2) Vyvrtáme otvory pro přichycení turniketu a přivedeme do místa středu podstavce přívodní kabel, k mechanice vedeme kabel jednou z noh turniketu.
- 3) Kabel přivedeme až k elektronice turniketu. Turniket přišroubujeme k podlaze.
- 4) Zapojíme přívodní kabel dle bodu 6. Odzkoušíme a zkompletujeme turniket.


 betonový základ



6 Zapojení turniketu

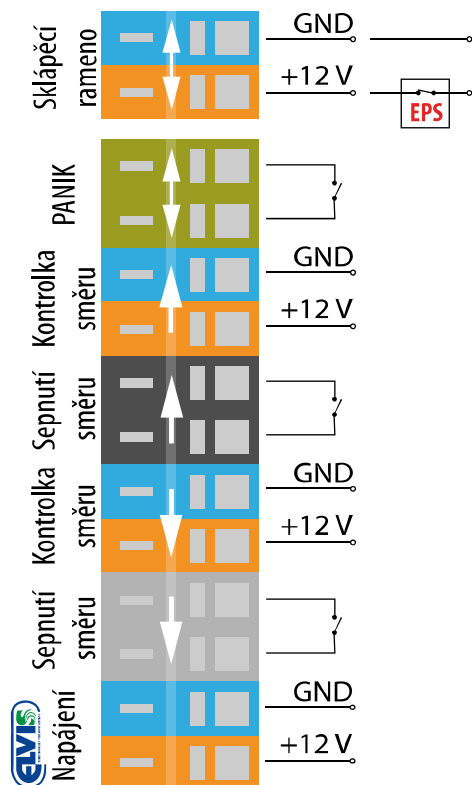
6.1 Zapojení elektroniky



- 1 – Signalizace **SMĚR A** GREEN (otevřeno) +12 V
- 2 – Signalizace **SMĚR A** GND
- 3 – Signalizace **SMĚR A** RED (zavřeno) +12 V
- 4 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 5 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 6 – Výstup pro napájení snímače +12 V **SMĚR A**
- 7 – Výstup pro napájení snímače GND **SMĚR A**
- 8 – Vstup ovládání turniketu **SMĚR A**
- 9 – Vstup ovládání turniketu **SMĚR A**
- 10 – Vstup ovládání turniketu **SMĚR B**
- 11 – Vstup ovládání turniketu **SMĚR B**
- 12 – Výstup pro napájení snímače +12 V **SMĚR B**
- 13 – Výstup pro napájení snímače GND **SMĚR B**
- 14 – Napájení +12 V
- 15 – Napájení GND
- 16 – Signalizace **SMĚR B** GREEN (otevřeno) +12 V
- 17 – Signalizace **SMĚR B** GND
- 18 – Signalizace **SMĚR B** RED (zavřeno) +12 V



6.2 Zapojení svorkovnice bez RS485



Sklápěcí rameno

Svorky slouží pro připojení napájení magnetu aretujícího rameno v horní poloze. Napájení se běžně přerušuje kontaktem EPS (Elektronický Požární Systém) nebo tlačítkem.

PANIK

Svorky jsou určeny pro zapojení tlačítka (vypínače). Při sepnutí se ramena turniketu volně protáčí v obou směrech průchodu.

Kontrolka směru

Svorky slouží pro napájení kontrolky, která se rozsvítí v případě, že je průchod turniketem povolen v daném směru.

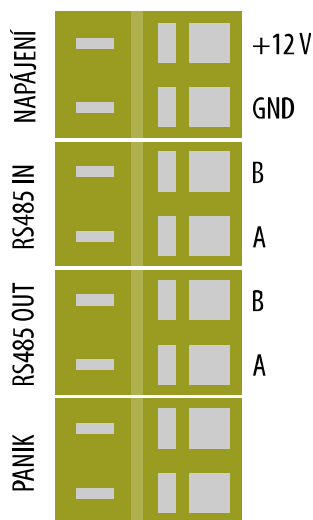
Sepnutí směru

Svorky slouží pro kontakt, po jehož sepnutí dojde k uvolnění průchodu turniketem v daném směru (tlačítko, snímač RFID, apod.).

Napájení

Svorky napájení slouží pro přívod napájení turniketu.

6.3 Zapojení svorkovnice s RS485



Napájení

Svorky napájení slouží pro přívod napájení turniketu.

RS485 IN

Přívod komunikace RS485 (komunikace A a B).

RS485 OUT

Výstup komunikace RS485 (komunikace A a B).

PANIK

Svorky jsou určeny pro zapojení tlačítka (vypínače). Při sepnutí se ramena turniketu volně protáčí v obou směrech průchodu.



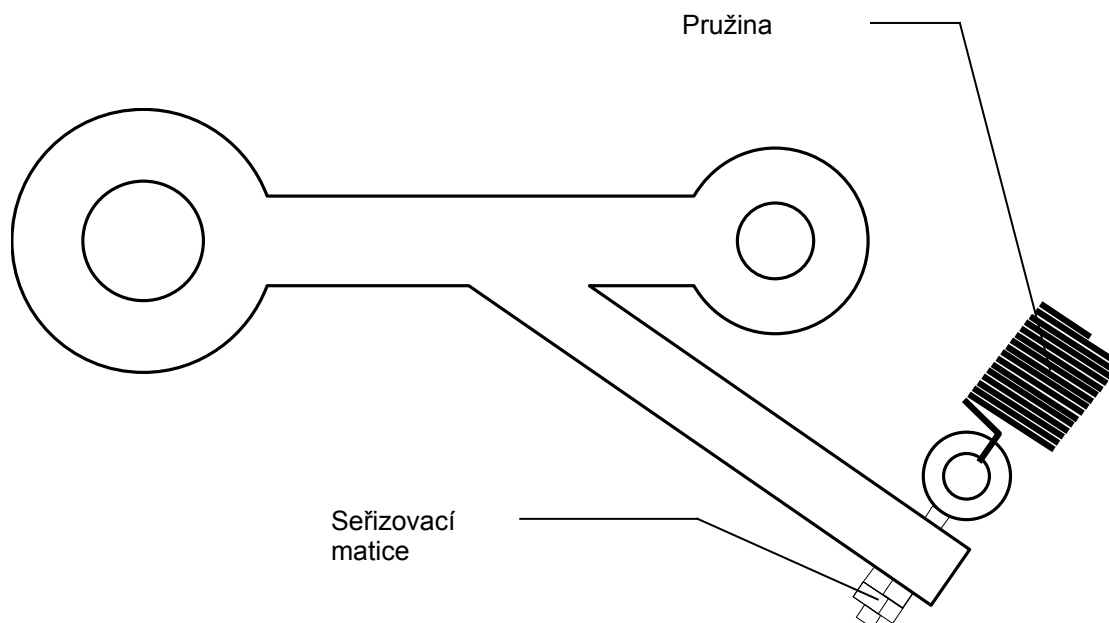
7 Údržba turniketu

7.1 Údržba mechaniky turniketu

Mechanika turniketu je složité mechanické zařízení s otáčivými částmi. Pro zajištění správného chodu turniketu je velmi důležitá údržba. Doporučujeme, aby údržbu a seřizování prováděla zkušená osoba.

7.1.1 Seřizování pružiny

Kontrolu pružiny doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě nedotáčení otočné zábrany turniketu.

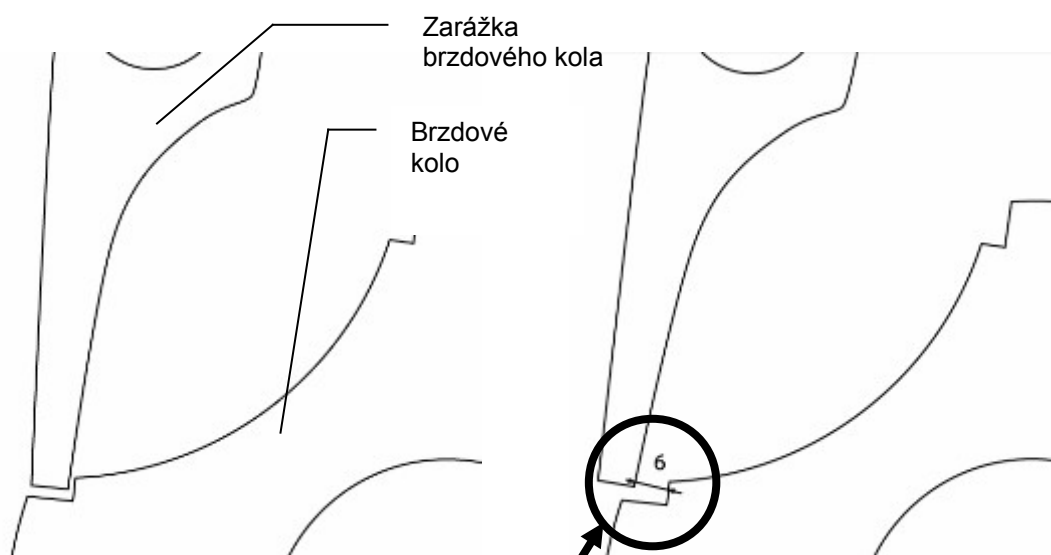




7.1.2 Seřizování čidla

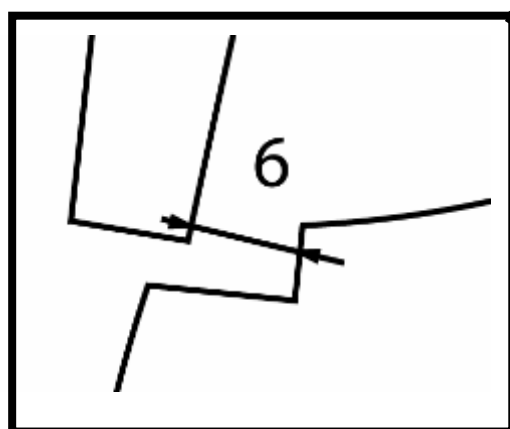
Čidlo je potřeba pro správnou funkci odblokování a zablokování otočné zábrany. Kontrolu čidla doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě špatné funkčnosti turniketu. Při dotahování dbejte **zvýšené opatrnosti** – čidlo nedotahujte silou, může **dojít k poškození**.

Při seřizování se postupuje tak, že se otočná zábrana turniketu dá polohy „Zavřeno pro oba směry“. Pro seřízení je pak důležitá mezera mezi brzdovým kolem a zarážkou brzdového kola (obr.1), která má být **6 mm** (obr.2 a 3). Mezeru vytvoříme mírným tlakem (rukou) na zarážku v místě elektromagnetu (obr.4).

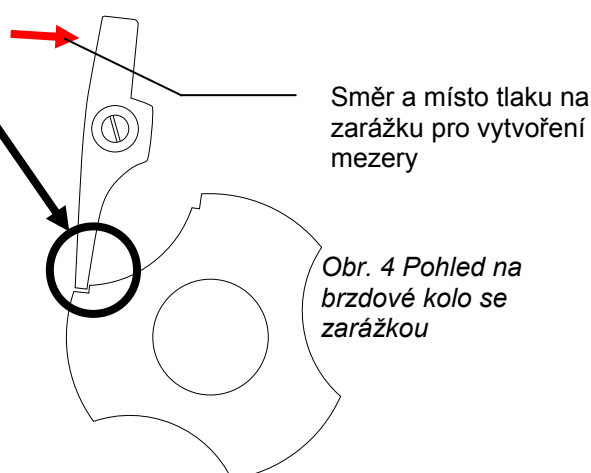


Obr.1 Pohled bez mezery

Obr. 2 Pohled s mezerou



Obr. 3 Detail mezery pro seřízení 6 mm

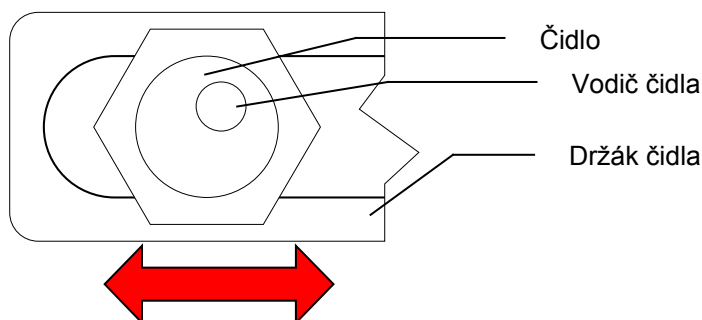


Směr a místo tlaku na zarážku pro vytvoření mezery

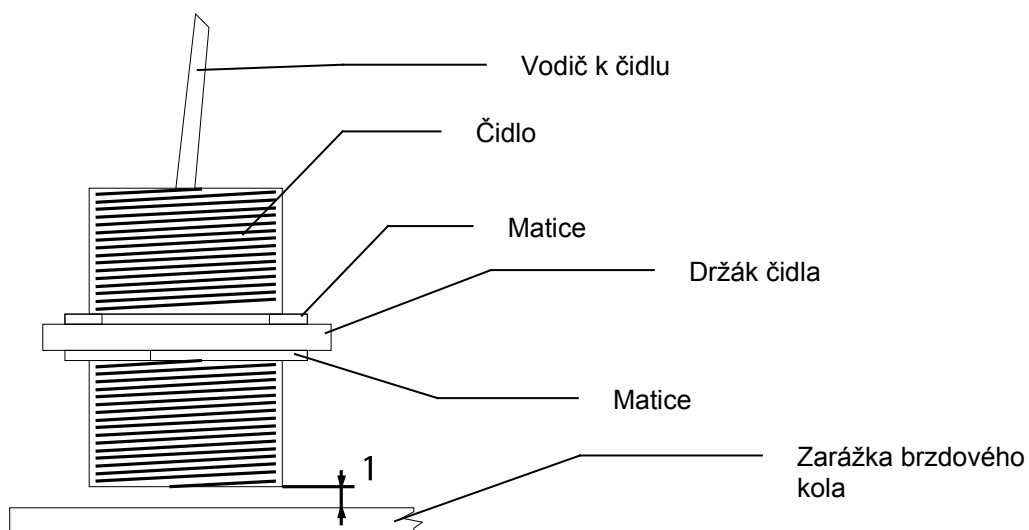
Obr. 4 Pohled na brzdové kolo se zarážkou



Při poloze otočné zábrany „Zavřeno pro oba směry“ LED kontrolka na čidle svítí. Po dosažení mezery 6 mm kontrolka na čidle musí zhasnout. Pokud nezhasne je nutné seřízení čidla. Čidlo se seřizuje posunem na držáku čidla v potřebném směru.



Při veškerém seřizování čidla je nutné dodržovat mezeru 1 mm mezi čidlem a zarážkou brzdového kola.





7.1.3 Čištění mechaniky

Pro správnou funkci turniketu je také nutné občasné čištění mechaniky. Mechaniku doporučujeme čistit stlačeným vzduchem 1x za 3 měsíce, popřípadě dle potřeby. Mechanika se musí udržovat čistá a suchá.

7.1.4 Výměna pružiny

Pružinu vyjmeme z otvorů, do otvorů vložíme novou pružinu a seřídíme dle 7.1.1. .

7.2 Čištění turniketu

Turniket je čištěn dle potřeby lehce navlhčeným jemným hadříkem (vlažná voda s trochou čistícího prostředku).

8. Bezpečnost

Turniket TTL06 byl navržen pro vysokou bezpečnost. Nicméně je nutné při průchodu turniketem dbát zvýšené opatrnosti kvůli rotujícím ramenům turniketu. Plynule pokračujte v chůzi v před. V žádném případě turniket nepodlézejte a nepřelézejte.



V případě likvidace zařízení postupujte dle platných předpisů o likvidaci elektronických zařízení.