

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ



Turniket tripodový dvojitý TTB05D



Obsah

1	Technické parametry	3
2	Popis turniketu	4
2.1	Vestavěný bezkontaktní snímač*	4
3	Popis zařízení a aplikace	5
3.1	Čtečka čárových kódů*	5
3.2	Softwarové vybavení*	5
3.3	Sklápění ramene*	5
3.4	Aplikace.....	5
4	Demontáž a montáž	6
4.1	Demontáž ramen turniketu	6
4.2	Demontáž horního krytu	6
4.3	Demontáž mechaniky	6
4.4	Montáž turniketu	6
5	Zapojení turniketu	7
5.1	Zapojení elektroniky	7
5.2	Zapojení svorkovnice bez RS485.....	8
5.3	Zapojení svorkovnice s RS485.....	8
6	Údržba turniketu	9
6.1	Údržba mechaniky turniketu.....	9
6.2	Čištění turniketu	12
7	Záruční podmínky a bezpečnost	13
7.1	Záruční podmínky.....	13
7.2	Bezpečnost	13
A	Servisní záznam	14



1 Technické parametry



Obr. 1 Turniket TTBo5D

Tab. 1 Technické parametry

Parametr	Hodnota
Provedení	Oboustranný, obousměrný
Povrchová úprava	Nerez, RAL komaxit dle požadavku
Propustnost	Max. 30 osob/min. v každém směru
Napájení	12 Vss
Maximální odběr proudu	6 A (aktivní funkce Panik – oba směry otevřeny)
Klidový odběr proudu	600 mA
Teplotní rozsah	-10°C až +40°C
Rozměry bez ramen	1020 x 1150 x 560 mm
Rozměry s rameny	1020 x 1150 x 1560 mm



Položky označené symbolem * značí variantní výbavu.

2 Popis turniketu



Obr. 2 Popis turniketu

2.1 Vestavěný bezkontaktní snímač*

Turniket může být vybaven vestavěnými snímači pro bezkontaktní média. V turniketě pod plastovým krytem s ikonou bezkontaktního čtení je umístěn identifikační bezkontaktní snímač, čímž nenarušuje celkový čistý design turniketu.



Obr. 3 Vestavěný bezkontaktní snímač



3 Popis zařízení a aplikace

3.1 Čtečka čárových kódů*

Čtečka čárových kódů slouží pro čtení čárových kódů ze vstupenek potisknutých čárovým kódem.

3.2 Softwarové vybavení*

Softwarové vybavení u turniketu TTB05D slouží ke sběru dat ze snímačů a ovládání turniketu. Díky těmto informacím je možné snadno vytvářet statistiky o průchodech turniketem.

3.3 Sklápění ramene*

Turniket TTB05D lze také vybavit sklápěcím ramenem mechanickým, mechanickým s možností uzamknutí, nebo rameny, ovládanými elektronicky. V případě výpadku napájení se rameno automaticky sklopí, případně může být sklápěno výhradně až na povel z panik tlačítka, či požárního systému. Toto řešení je vhodné pro únikové východy. Rameno se vrací do původní polohy otočením hlavy s rameny.

3.4 Aplikace

Turniket TTB05D je možné umístit a přizpůsobit do různých míst a tedy vhodný pro různé typy aplikací jako například aquaparky, koupaliště, zimní a fotbalové stadiony, sportovní haly, muzea, prodejny, průmyslové objekty, správní budovy, banky, apod.



4 Demontáž a montáž

4.1 Demontáž ramen turniketu

1. Vyšroubujte šrouby 3x M8 s imbusovou hlavou držící kotvení ramen.
2. Sundejte ramena s kotvením.
3. Montáž zpět se provádí opačným postupem.

4.2 Demontáž horního krytu

1. Odemkněte cylindrický zámek dodaným klíčem.
2. Přizvedněte přední část krytu a posuňte jej dopředu. Tímto úkonem sundáte kryt a můžete si jej odložit do zámečků ve svislé poloze na zadní straně turniketu.



S krytem manipulujte opatrně!

VAROVÁNÍ

4.3 Demontáž mechaniky

1. Postupujte dle bodu 4.1 a 4.2.
2. Vysuňte svorkovnice z mechaniky.
3. Vyšroubujte šrouby držící mechaniku a vyjměte ji z turniketu.

4.4 Montáž turniketu

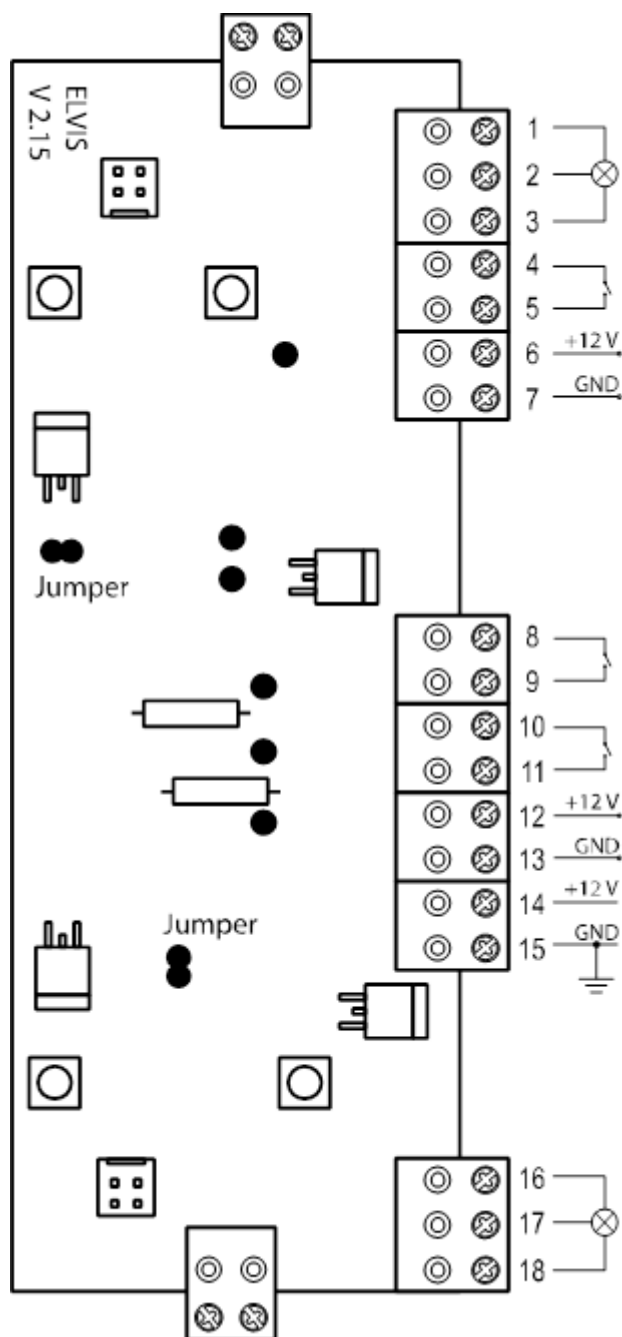
Turniket TTBo5D se montuje na hladký pevný základ dvanácti šrouby M10. Přívodní kabely se do turniketu přivádí libovolnou nohou turniketu až k elektronice turniketu.

Postup montáže:

1. Přípravení podkladu, který musí být hladký, čistý bez hrubých nečistot.
2. Vyvrtejte otvory pro přichycení turniketu a přiveďte do místa středu nohy přívodní kabel.
3. Při montáži turniketu k pevnému základu je třeba dávat pozor, aby nedošlo k poškození přívodního kabelu. Kabel přiveďte až k elektronice turniketu. Turniket přišroubujte k podlaze.
4. Zapojte přívodní kabel dle bodu 5. Odzkoušejte a zkompletujte turniket dle bodu 4.

5 Zapojení turniketu

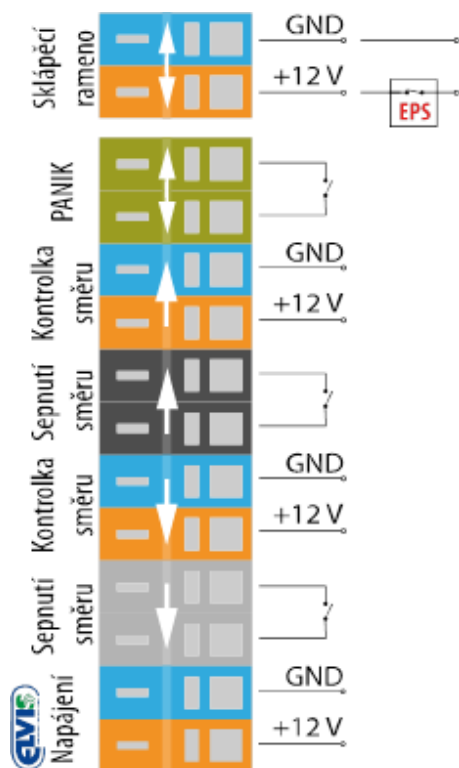
5.1 Zapojení elektroniky



- 1 – Signalizace **SMĚR A** GREEN (otevřeno) +12 V
- 2 – Signalizace **SMĚR A** GND
- 3 – Signalizace **SMĚR A** RED (zavřeno) +12 V
- 4 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 5 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 6 – Výstup pro napájení snímače +12 V **SMĚR A**
- 7 – Výstup pro napájení snímače GND **SMĚR A**
- 8 – Vstup ovládání turniketu **SMĚR A**
- 9 – Vstup ovládání turniketu **SMĚR A**
- 10 – Vstup ovládání turniketu **SMĚR B**
- 11 – Vstup ovládání turniketu **SMĚR B**
- 12 – Výstup pro napájení snímače +12 V **SMĚR B**
- 13 – Výstup pro napájení snímače GND **SMĚR B**
- 14 – Napájení +12 V
- 15 – Napájení GND
- 16 – Signalizace **SMĚR B** GREEN (otevřeno) +12 V
- 17 – Signalizace **SMĚR B** GND
- 18 – Signalizace **SMĚR B** RED (zavřeno) +12 V

Obr. 4 Schéma zapojení elektroniky turniketu

5.2 Zapojení svorkovnice bez RS485



Sklápěcí rameno

Svorky slouží pro připojení napájení magnetu aretující rameno v horní poloze. Napájení se běžně přerušuje kontaktem EPS (Elektronický Požární Systém) nebo tlačítkem

PANIK

Svorky jsou určeny pro zapojení tlačítka (vypínače). Při sepnutí se ramena turniketu volně protáčí v obou směrech průchodu

Kontrolka směru

Svorky slouží pro napájení kontrolky, která se rozsvítí v případě, že je průchod turniketem povolen v daném směru

Sepnutí směru

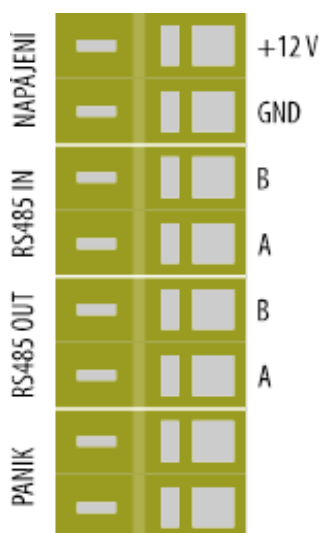
Svorky slouží pro kontakt, po jehož sepnutí dojde k uvolnění průchodu turniketem v daném směru (tlačítko, snímač RFID, apod.)

Napájení

Svorky napájení slouží pro přívod napájení turniketu

Obr. 5 Popis zapojení svorkovnice bez RS485

5.3 Zapojení svorkovnice s RS485



Napájení

Svorky napájení slouží pro přívod napájení turniketu

RS485 IN

Přívod komunikace RS485 (komunikace A a B)

RS485 OUT

Výstup komunikace RS485 (komunikace A a B)

PANIK

Svorky jsou určeny pro zapojení tlačítka (vypínače). Při sepnutí se ramena turniketu volně protáčí v obou směrech průchodu

Obr. 6 Popis zapojení svorkovnice s RS485

6 Údržba turniketu

6.1 Údržba mechaniky turniketu

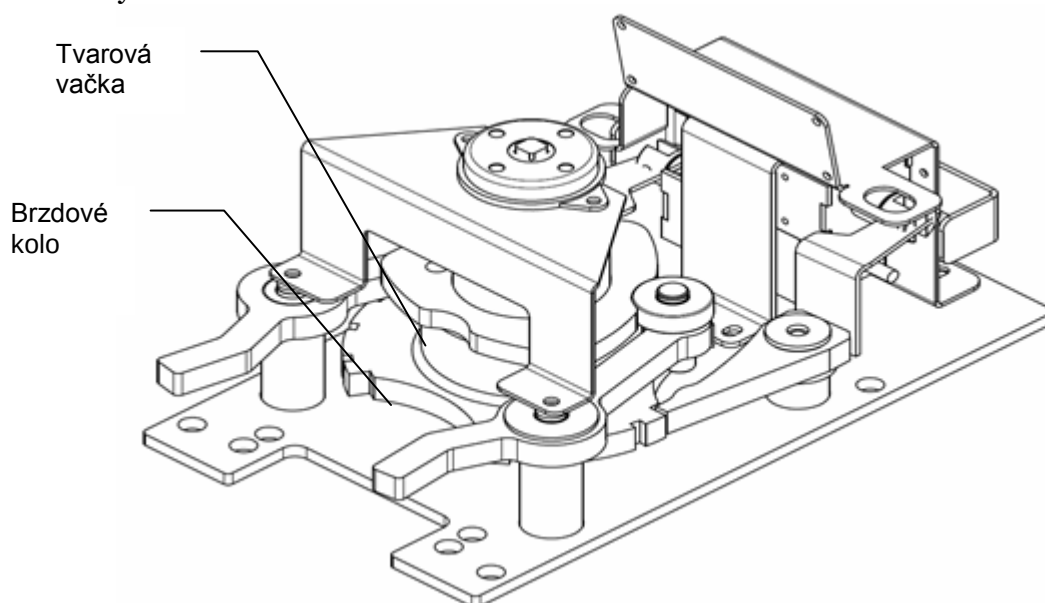
Mechanika turniketu je složité mechanické zařízení s otáčivými částmi. Pro zajištění správného chodu turniketu je velmi důležitá údržba. Doporučujeme, aby údržbu a seřizování prováděla zkušená osoba, proškolená výrobcem, nebo nejlépe přímo výrobce. Servisní kontrolu je třeba provádět minimálně jednou za 6 měsíců, nebo po cca 20 000 průchodech. V následujících bodech jsou popsány body, které lze provádět v nutném případě svépomocí.



Nesprávným postupem může dojít k trvalému poškození!

6.1.1 Mazání mechaniky

Pro hladký chod turniketu a snížení opotřebení materiálu doporučujeme mazat obvod brzdového kola a tvarové vačky speciální vazelínou, nesmí být použito běžných maziv.



Obr. 7 Tvarová vačka a brzdové kolo

6.1.2 Seřizování pružiny

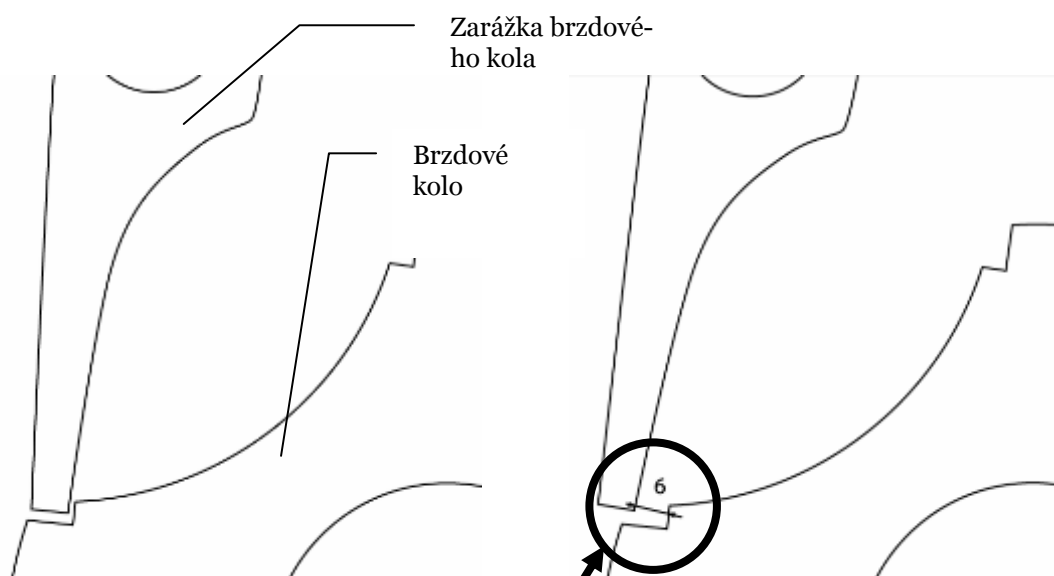
V případě potřeby zvýšení tuhosti pružiny vložte mezi pružinu a polohovou páku podložku.



6.1.3 Seřizování čidla

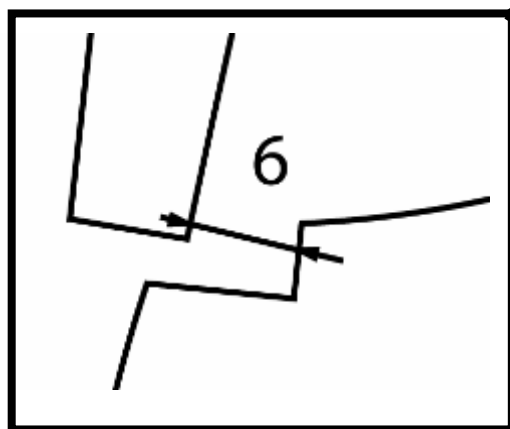
Čidlo je potřeba pro správnou funkci odblokování a zablokování otočné zábrany. Kontrolu čidla doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě špatné funkčnosti turniketu. Při dotahování dbejte zvýšené opatrnosti – čidlo nedotahujte silou, může dojít k nevratnému poškození.

Při seřizování se postupuje tak, že se otočná zábrana turniketu dá polohy „Zavřeno pro oba směry“. Pro seřízení je pak důležitá mezera mezi brzdovým kolem a zarážkou brzdového kola (obr. 8), která má mít velikost 6 mm (obr. 9 a 10). Mezeru vytvoříte mírným tlakem (rukou) na zarážku v místě elektromagnetu (obr. 11).

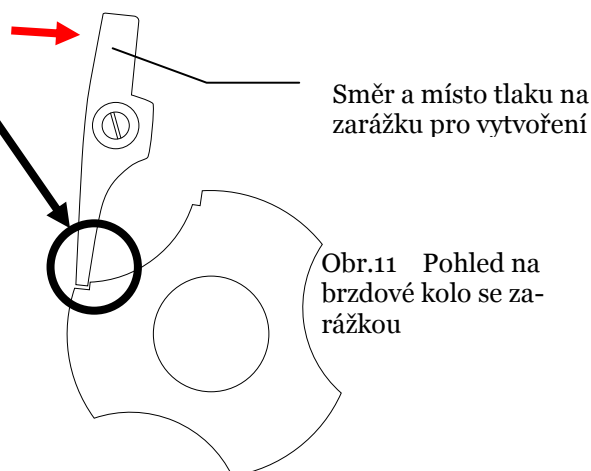


Obr. 8 Pohled bez mezery

Obr.9 Pohled s mezerou

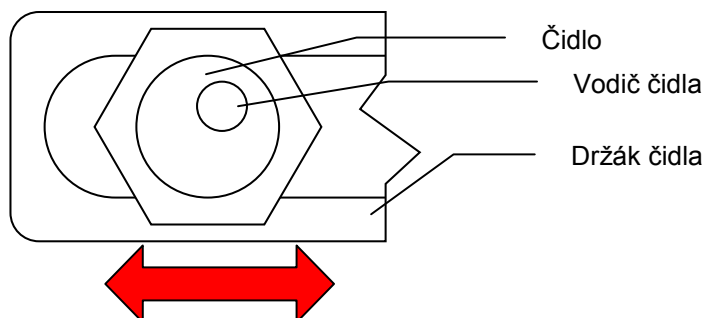


Obr. 10 Detail mezery pro seřízení 6mm



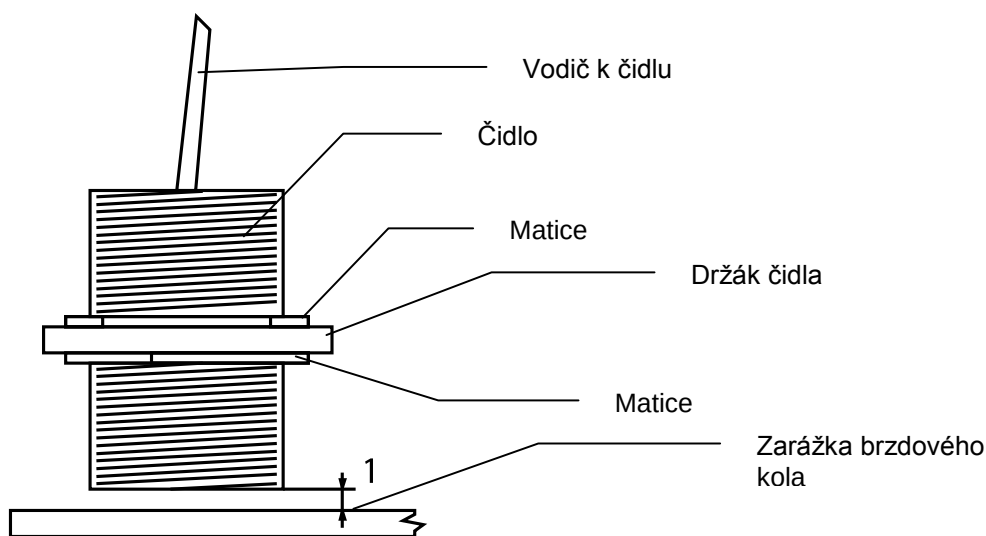


Při poloze otočné zábrany „Zavřeno pro oba směry“ LED kontrolka na čidle svítí. Po dosažení mezery 6 mm kontrolka na čidle musí zhasnout. Pokud nezhasne, je nutné seřízení čidla. Čidlo se seřizuje posunem na držáku čidla v potřebném směru.



Obr. 12 Detail čidla

Při veškerém seřizování čidla je nutné dodržovat mezeru 1 mm mezi čidlem a zarážkou brzdového kola.



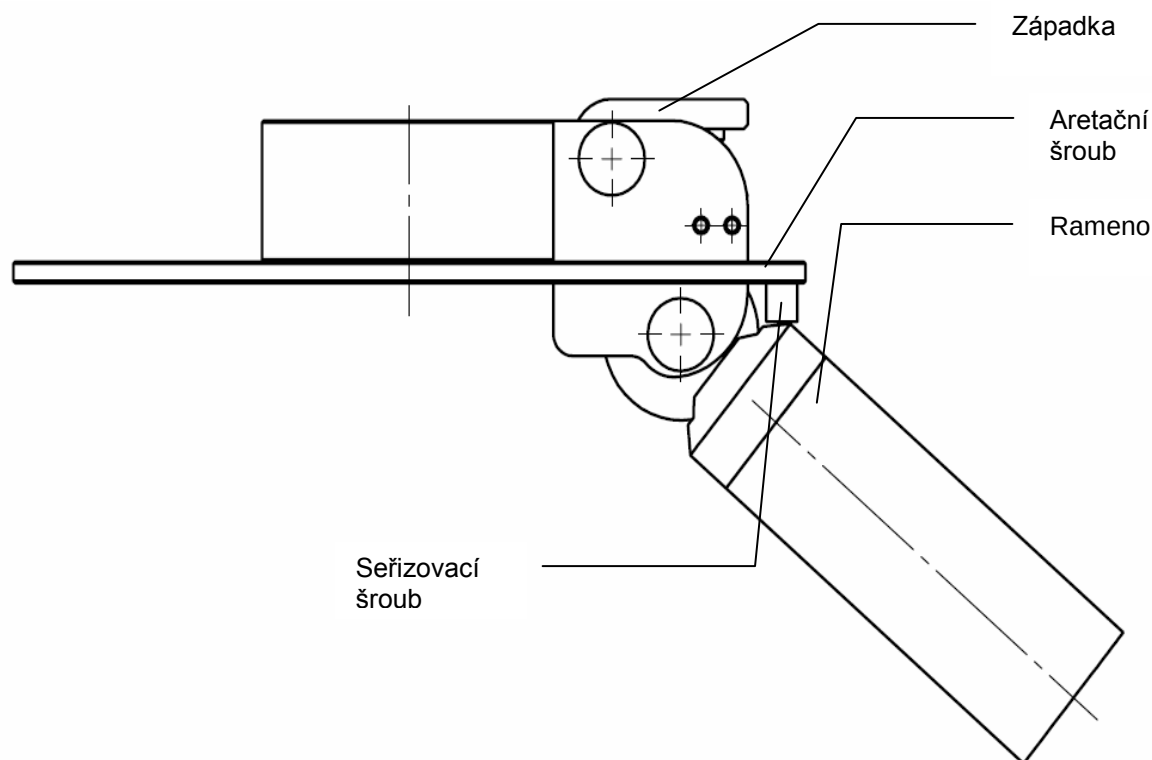
Obr. 13 Znázornění mezery mezi brzdovým kolem a čidlem

6.1.4 Seřizování padacích ramen

Padací ramena umožňují volný průchod turniketem v případě nebezpečí a evakuace (funkce antipanik). Správnou funkčnost ramen je nutné kontrolovat minimálně jednou za 3 měsíce. Pokud při sepnutí funkce panik (při přerušení elektrického obvodu) rameno samo nespadne, je třeba jej seřídit tak, aby mělo dostatečnou vůli pro sklopení.



Seřízení ramene se provádí pomocí aretačního a seřizovacího šroubu. Stisknutím západky se sklopí rameno do svislé polohy a povolí se aretační šroub. Pokud je vůle ramene příliš velká, je třeba seřizovací šroub povolit. Pokud potřebujete vůli větší, seřizovací šroub dotáhněte. Aretační šroub poté opět utáhněte. Rameno vraťte do vodorovné polohy a otáčejte. Znovu vyzkoušejte funkčnost ramene a případně znovu seřídíte.



Obr. 14 Seřízení padacích ramen

6.1.5 Čištění mechaniky

Pro správnou funkci turniketu je také nutné pravidelné čištění mechaniky od prachu a nečistot. Mechaniku doporučujeme pravidelně čistit stlačeným vzduchem, kartáčkem dle potřeby. Mechanika se musí udržovat čistá a suchá.

6.2 Čištění turniketu

Na čištění turniketu nepoužívejte abrazivní, nebo chemicky agresivní prostředky, nerezové materiály by měly být ošetřeny speciálním přípravkem na nerezové materiály.



7 Záruční podmínky a bezpečnost

7.1 Záruční podmínky

Záruční doba je standardně 24 měsíců od uvedení do provozu, při uzavření dohody o provádění preventivních servisních prohlídek. Bez této dohody platí standardní záruční lhůta 6 měsíců.

Na výrobek poskytuje výrobce záruku od uvedení do provozu či prodeje. V záruční době bezplatně dodavatel odstraní závady na komponentech, způsobené vadami materiálu nebo chybou výroby, a to tak, že poškozený díl opraví nebo vymění.

Tato záruka se nevztahuje na poškození vzniklá nesprávným a hrubým používáním, nesprávnou údržbou, na běžné opotřebení vzniklé při používání, hrubým zacházením, ani na závady, které mají zanedbatelný vliv na hodnotu a použitelnost zařízení (mezi takové závady patří např. prasklá žárovka, poškozený lak zařízení, apod.) nebo poškození třetí osobou. Záruka pozbývá platnosti, pokud opravy provedly neautorizované osoby nebo pokud nejsou použity originální díly výrobce.

Chcete-li využít servisních služeb v záruční i pozáruční době, objednejte na adrese servis@elvi.cz servisní výjezd nebo opravu.

Nedílnou součástí servisního zásahu je i potvrzení servisního pracovníka do servisního záznamu a popis provedeného úkonu.

7.2 Bezpečnost

Turniket TTBo5D byl navržen pro vysokou bezpečnost. Nicméně je nutné při průchodu turniketem dbát zvýšené opatrnosti kvůli otáčejícímu se ramenu turniketu. Při průchodu turniketem pokračujte plynule chůzí vpřed. V žádném případě turniket nepodlézejte a nepřelézejte.

[illegible]