

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ



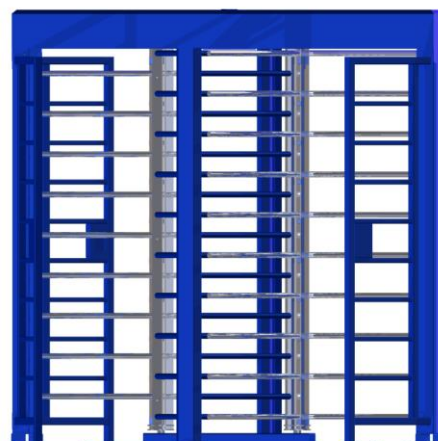
Dvojitý plnoprůchodový turniket TPPo6D



Obsah

1	Technické parametry	3
2	Montáž a zapojení turniketu	4
2.1	Zapojení svorkovnice	5
2.2	Zapojení ovládání	6
2.3	Zapojení snímačů	7
2.4	Popis zapojení ovládání (funkce)	8
3	Používání a údržba turniketu	9
3.1	Používání turniketu	9
3.2	Údržba turniketu	9
3.3	Čištění turniketu	12
4	Záruční podmínky	13
A	Servisní záznam	14

1 Technické parametry



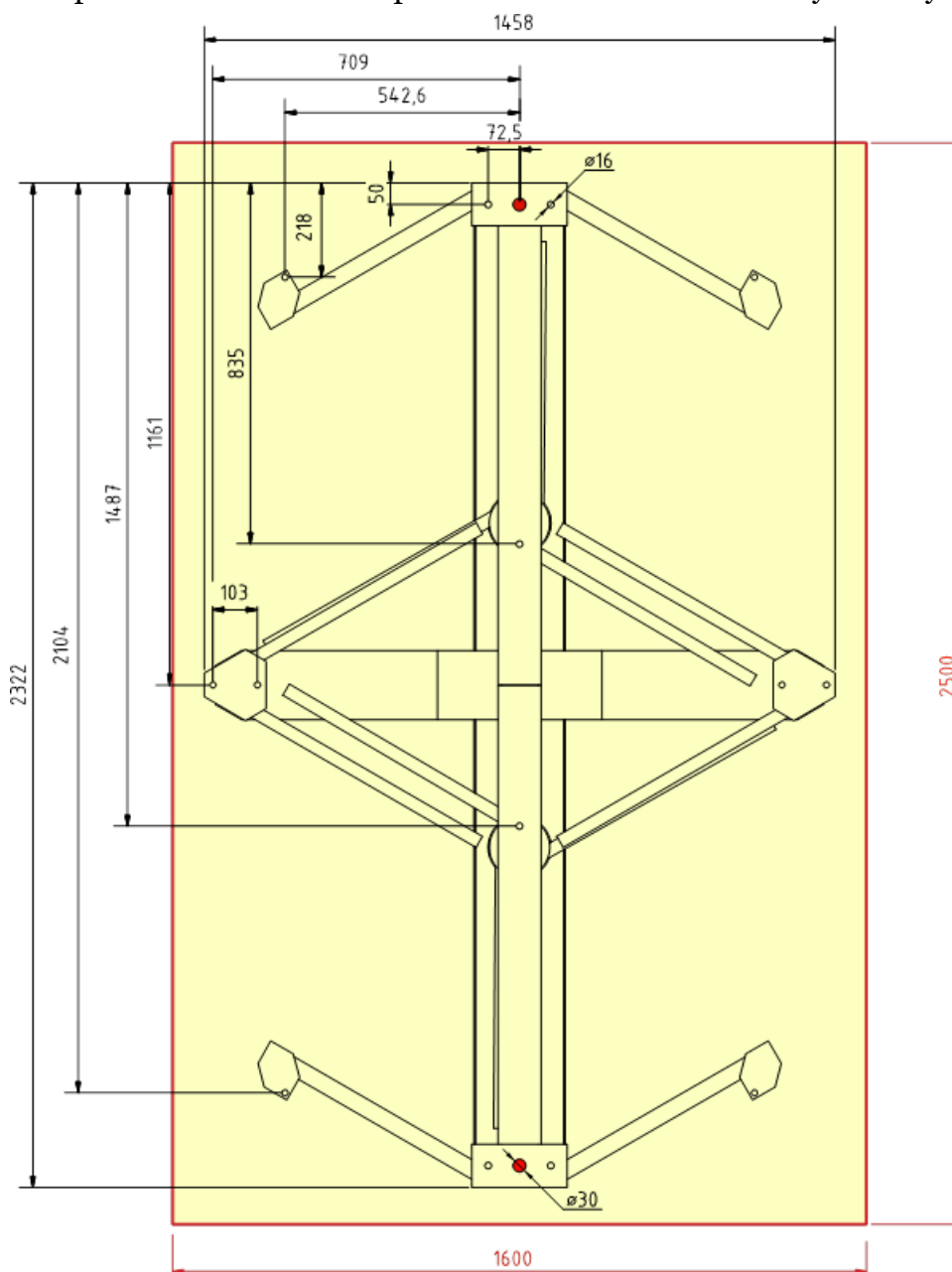
Obr. 1 Turniket TPPo6D

Tab. 1 Technické parametry

Technické parametry	
Průchodnost	Obousměrná - dvojitá
Povrchová úprava	Nerez/prášková barva (komaxit, zinkováno)
Propustnost	Maximálně 60 osob/min.
Pohon	Elektromagnetický
Napájení	12 V
Maximální odběr proudu	6 A
Klidový odběr	170 mA
Komunikace	RS485
Teplotní rozsah	-25 - +40 °C
Rozměry	2313 x 1458 x 2322 mm (V x Š x D)
Hmotnost	420 kg

2 Montáž a zapojení turniketu

1. Vyhlubte základové pásy pro vytvoření betonového základu k upevnění turniketu. Hloubka základových pásů musí být do nezámrazné hloubky. Je doporučeno také základ zpevnit kari sítí. Povrch musí být hladký a v rovině.



Obr. 2 Montáž turniketu



Legenda:



- betonový základ C16/B20



- vývody pro přívodní vodiče



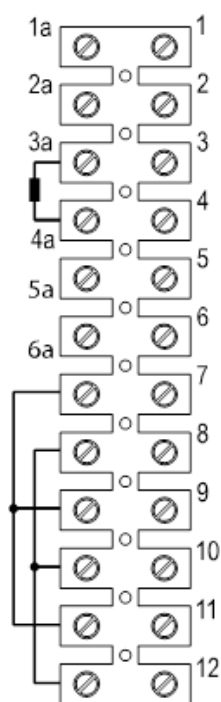
- černě označený turniket, červeně betonový základ



Do středu nohy turnikety přiveďte chráničku o průměru 2 cm pro přívodní kabely! Kabely je možné přivést do libovolné nohy turniketu.

2. Stanovte osy sestavy a vytvořte 7 otvorů pro upevnění turniketu. Turniket je uchycen šrouby M12.
3. Sestavte turniket a připevněte jej na připravený základ. Přiveďte přívodní kabely.

2.1 Zapojení svorkovnice

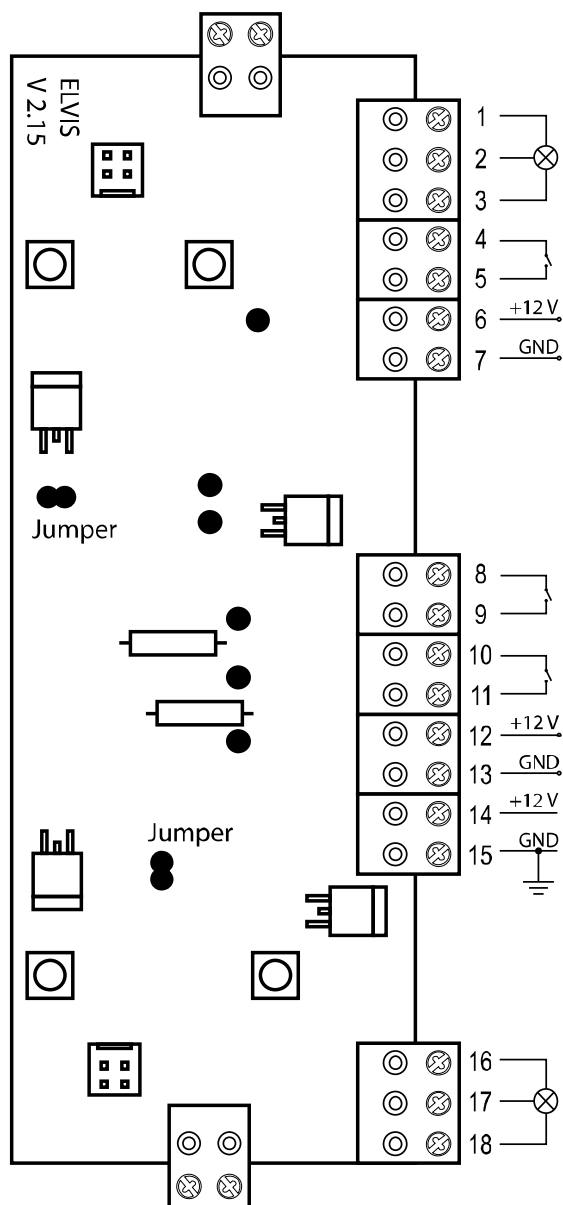


Obr. 3 Svorkovnice turniketu

Připojení komunikace

- 1 – RS485 B (hnědá) **Snímač B** – propojení komunikace mezi snímači
 - 2 – RS485 A (hnědobílá) **Snímač B** – propojení komunikace mezi snímači
 - 1a – RS485 B (modrá) **Snímač A** – propojení komunikace mezi snímači
 - 2a – RS485 A (modrobílá) **Snímač A** – propojení komunikace mezi snímači
 - 3 – RS485 B (modrá) **Snímač B** – výstup komunikace
 - 4 – RS485 A (modrobílá) **Snímač B** – výstup komunikace
 - 3a – RS485 B (modrá) – ukončení komunikace, pokračování mimo turniket
 - 4a – RS485 A (modrobílá) – ukončení komunikace, pokračování mimo turniket
- Svorky 3a, 4a lze využít pro komunikaci dalších snímačů mimo turniket. Odpor se používá pouze v případě ukončení komunikace.*
- 5 – RS485 B (modrá) – přivedení komunikace do turniketu
 - 6 – RS485 A (modrobílá) – přivedení komunikace do turniketu
 - 5a – RS485 B (modrá) **Snímač A** – přivedení komunikace do snímače
 - 6a – RS485 A (modrobílá) **Snímač A** – přivedení komunikace do snímače

2.2 Zapojení ovládání

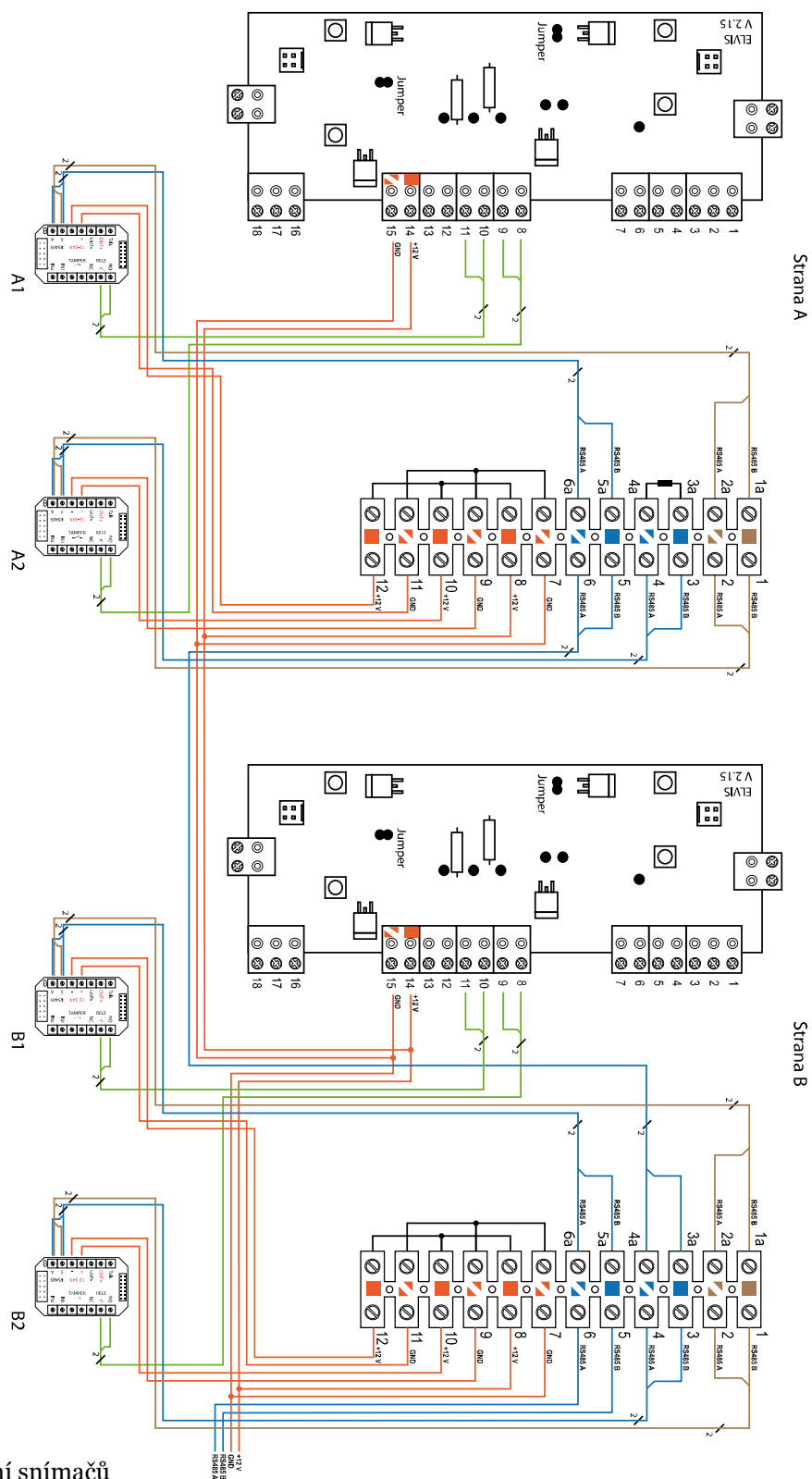


- 1 – Šipka **SMĚR A GREEN** (otevřeno) +12 V
- 2 – Šipka **SMĚR A GND**
- 3 – Šipka **SMĚR A RED** (zavřeno) +12 V
- 4 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 5 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 6 – Výstup napájení řídicí desky +12 V **SMĚR A**
- 7 – Výstup napájení řídicí desky GND **SMĚR A**
- 8 – Vstup ovládání turniketu **Snímač B**
- 9 – Vstup ovládání turniketu **Snímač B**
- 10 – Vstup ovládání turniketu **Snímač A**
- 11 – Vstup ovládání turniketu **Snímač A**
- 12 – Výstup napájení řídicí desky +12 V **SMĚR B**
- 13 – Výstup napájení řídicí desky GND **SMĚR B**
- 14 – Napájení +12 V
- 15 – Napájení GND
- 16 – Šipka **SMĚR B GREEN** (otevřeno) +12 V
- 17 – Šipka **SMĚR B GND**
- 18 – Šipka **SMĚR B RED** (zavřeno) +12 V

Obr. 4 Zapojení ovládání

Šipky jsou ukazatelé směru průchodu. Kontakty Panic se připojí na kontakty, které jsou při poplachu sepnuty. Turniket pak uvolní průchod v obou směrech. Kontakty Výstup napájení řídicí jednotky se připojují na řídicí jednotu, která slouží pro ovládání displeje (pokud je použit). Vstup ovládání turniketu se zapojuje na relé snímače na kontakty v klidu rozepnuté. Je také možné je použít pro tlačítka, které ovládá manuálně obsluha. Kontakty Napájení jsou určeny pro přivedení napájení do modulu mechaniky.

2.3 Zapojení snímačů



Obr. 5 Zapojení snímačů



2.4 Popis zapojení ovládání (funkce)

2.4.1 Světelná signalizace otevření (šipky)

Používá se u modelu TTMo6.

2.4.2 Signalizace otevření turniketu

Funkce otevření turniketu je vhodná pro aplikace, kde je potřeba kontrolovat otevření turniketu třetí osobou (například vrátným, ochrankou), kteří nemají vizuální kontakt s turniketem.

Pro zapojení této funkce využijte konektory 4, 5 dle obrázku č. 4.



3 Používání a údržba turniketu

3.1 Používání turniketu

3.1.1 Průchod turniketem

Pro průchod turniketem slouží identifikační bezkontaktní karty a čipy. Projít může pouze osoba s oprávněním k průchodu.

1. Osoba dojde k turniketu a přiloží médium ke snímači. V případě oprávněné osoby vydá snímač zvukový signál a zároveň dojde o odblokování průchodu v daném směru.
2. Průchod je odblokován do doby průchodu.
3. Po průchodu osobou turniket opět průchod zablokuje.

3.1.2 Mechanické odblokování turniketu

Turniket je vybaven mechanickým odblokováním v obou směrech. Odblokování se provádí klíčem. Zámek se nachází v překladu turniketu v průchodu.

1. Zasuňte klíč do zámku a otočte jej o 180 stupňů doprava.
2. Tímto odblokuje průchod v daném směru.
3. Klíč vytáhněte ze zámku.

3.2 Údržba turniketu

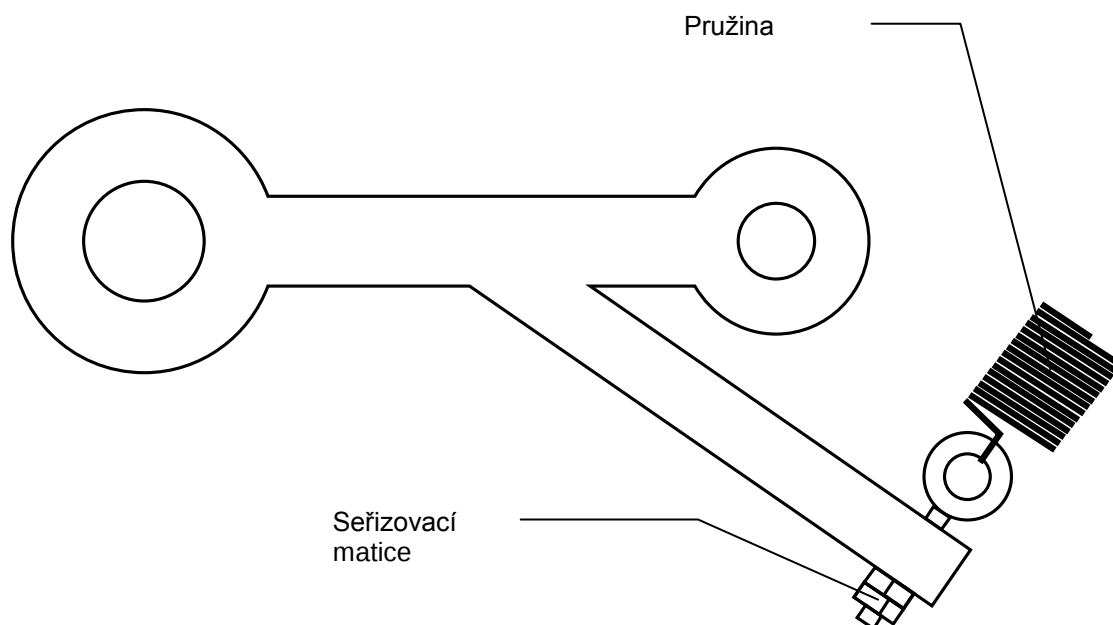
3.2.1 Údržba mechaniky turniketu

Mechanika turniketu je složité mechanické zařízení s otáčivými částmi. Pro zajištění správného chodu turniketu je velmi důležitá údržba. Je doporučeno, aby údržbu a seřizování prováděla zkušená osoba.

Bez správného nastavení dorazových tlumičů může dojít k vážnému poškození mechaniky turniketu.

3.2.2 Seřizování pružiny

Kontrolu pružiny je doporučeno provádět minimálně 1x za 3 měsíce, seřizování v případě nedotáčení otočné zábrany turniketu.

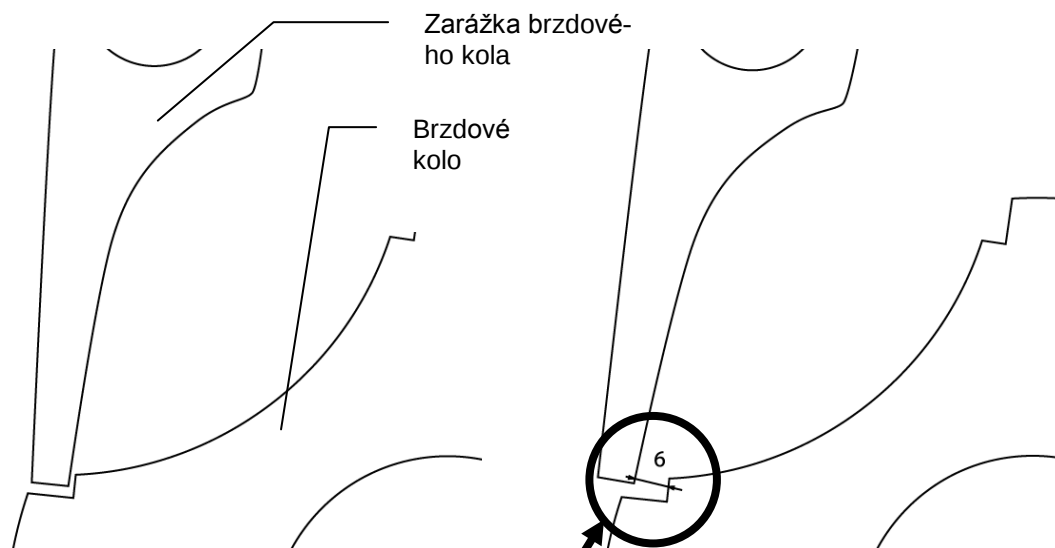


Obr. 6 Seřizování pružiny

3.2.3 Seřizování čidla

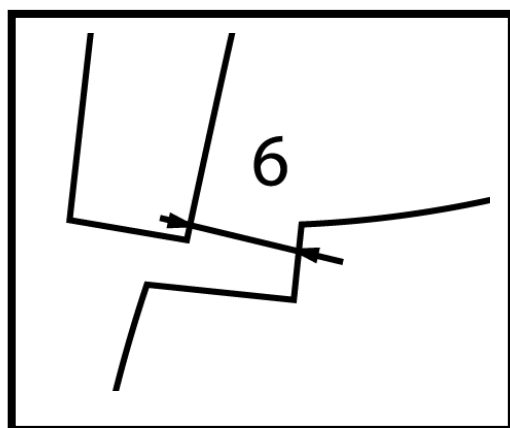
Čidlo je potřeba pro správnou funkci odblokování a zablokování otočné zábrany. Kontrolu čidla doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě špatné funkčnosti turniketů. Při dotahování dbejte zvýšené opatrnosti – čidlo nedotahujte silou, může dojít k poškození.

Při seřizování se postupuje tak, že se otočná zábrana turniketů dá polohy „Zavřeno pro oba směry“. Pro seřízení je pak důležitá mezera mezi Brzdovým kolem a Zarážkou brzdového kola (obr. 7), která má být 6 mm (obr. 8 a 9). Mezeru vytvoříme mírným tlakem (rukou) na zarážku v místě elektromagnetu (obr. 10).

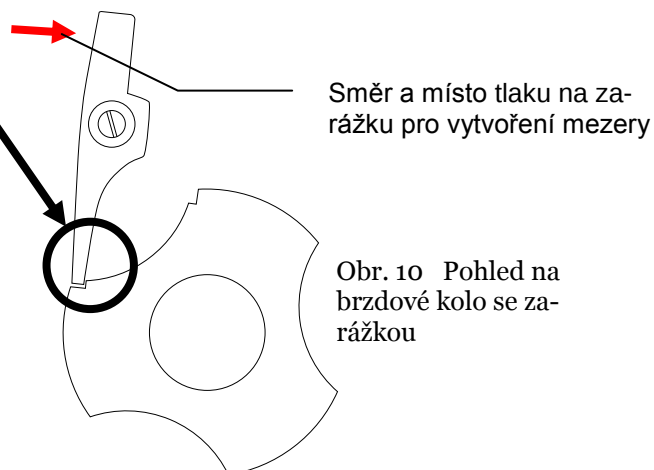


Obr.7 Pohled bez mezery

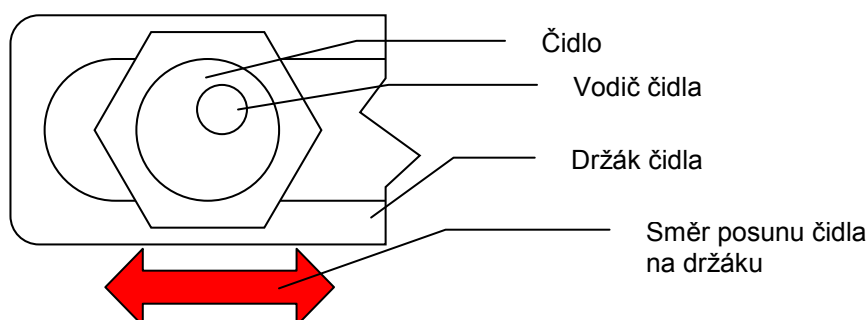
Obr. 8 Pohled s mezerou



Obr. 9 Detail mezery pro seřízení 6 mm

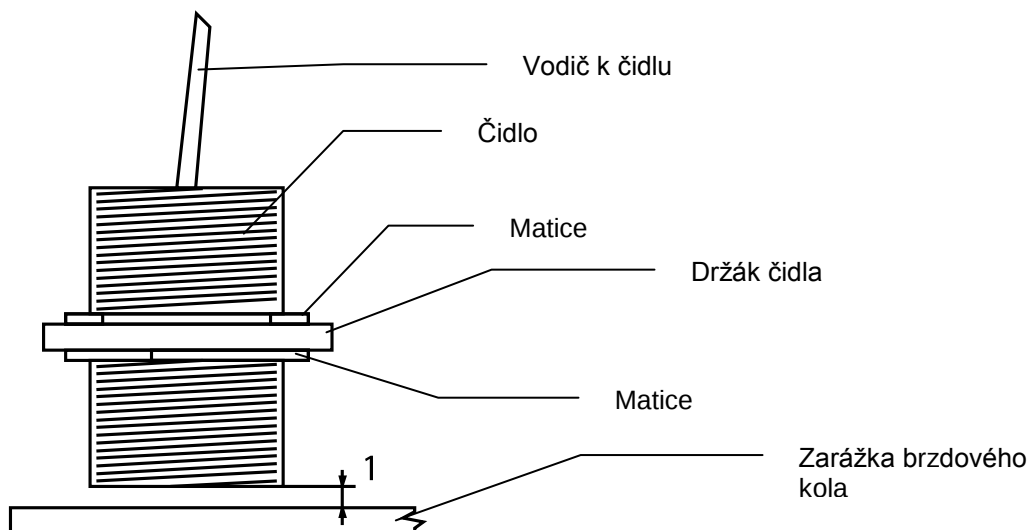


Při poloze otočné zábrany „Zavřeno pro oba směry“ LED kontrolka na čidle svítí. Po dosažení mezery 6 mm kontrolka na čidle musí zhasnout. Pokud nezhasne je nutné seřízení čidla. Čidlo se seřizuje posunem na držáku čidla v potřebném směru.



Obr. 11 Seřizování čidla

Při veškerém seřizování čidla je nutné dodržovat mezeru 1 mm mezi čidlem a zarážkou brzdového kola.



Obr. 12 Znázornění mezery 1 mm

3.3 Čištění turniketu

Pro správnou funkci turniketu je také nutné občasné čištění mechaniky. Mechaniku je doporučeno čistit 1 x za 3 měsíce, popřípadě dle potřeby. Mechaniku udržujte čistou a suchou.

Turniket ošetřujte speciálním přípravkem pro konzervaci a čištění nerezových povrchů.

V případě likvidace zařízení postupujte dle platných předpisů o likvidaci elektronických zařízení.





4 Záruční podmínky

Záruční doba je standardně 24 měsíců od uvedení do provozu, při uzavření dohody o provádění preventivních servisních prohlídek. Bez této dohody platí standardní záruční lhůta 6 měsíců.

Na výrobek poskytuje výrobce záruku od uvedení do provozu či prodeje. V záruční době bezplatně dodavatel odstraní závady na komponentech, způsobené vadami materiálu nebo chybou výroby, a to tak, že poškozený díl opraví nebo vymění.

Tato záruka se nevztahuje na poškození vzniklá nesprávným a hrubým používáním, nesprávnou údržbou, na běžné opotřebení vzniklé při používání, hrubým zacházením, ani na závady, které mají zanedbatelný vliv na hodnotu a použitelnost zařízení (mezi takové závady patří např. prasklá žárovka, poškozený lak zařízení, spálená pojistka, apod.), nebo poškození třetí osobou. Záruka pozbývá platnosti, pokud opravy provedla neautorizovaná osoba, nebo pokud nejsou použity originální díly výrobce.

Chcete-li využít servisních služeb v záruční i pozáruční době, objednejte na adrese servis@elvi.cz servisní opravu.

Nedílnou součástí servisního zásahu je i potvrzení servisního pracovníka do servisního záznamu a popis provedeného úkonu.

[illegible]