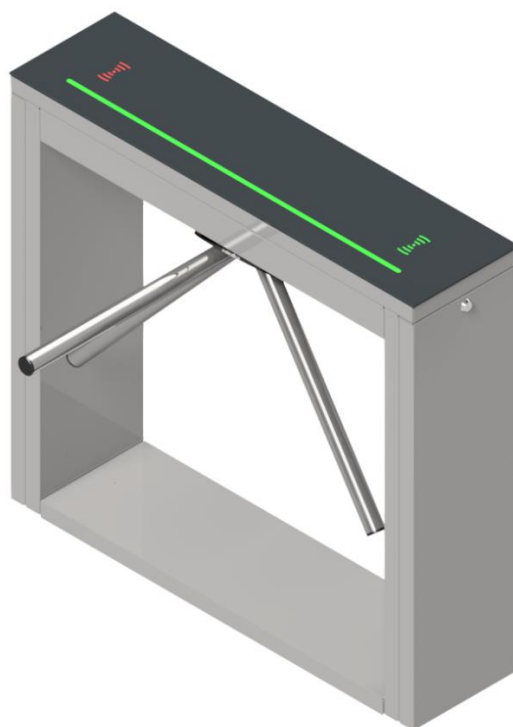


# NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ

TTB07 turniket



+420 602 526 130



## **OBSAH:**

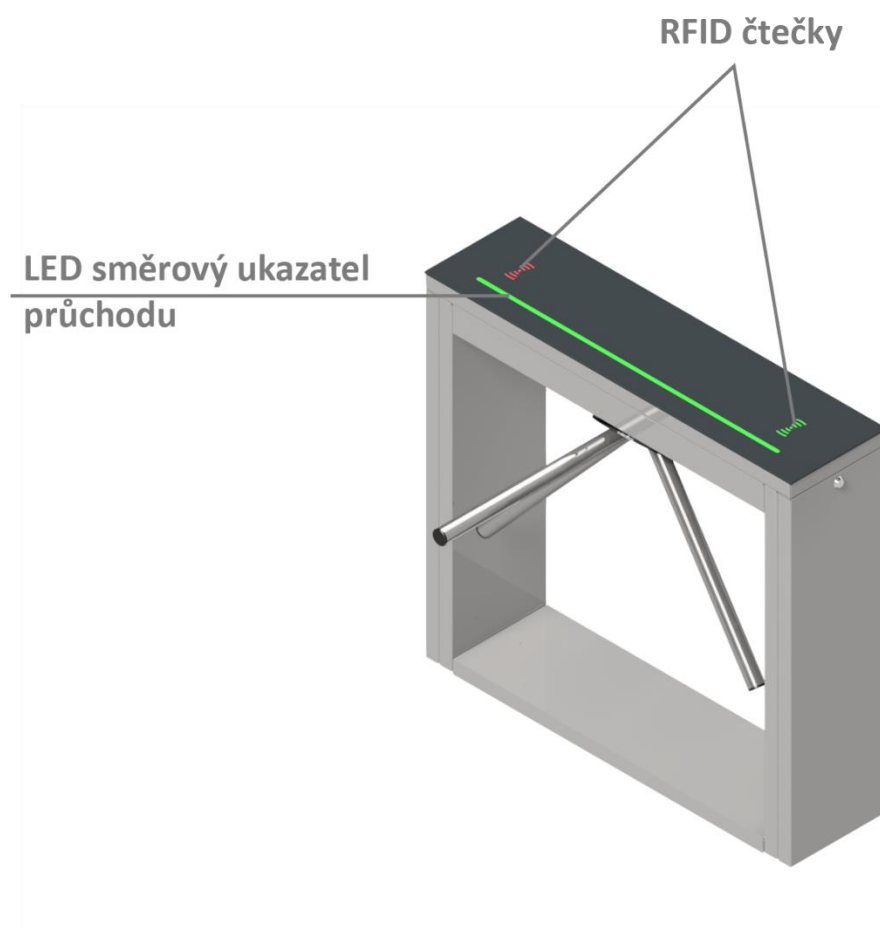
Popis turniketu	3
Variantní výbava turniketu	4
Display	4
Čtečka RFID karet	4
Čtečka čárových kódů	4
Terminál pro platební karty	4
Napájení	4
Zapojení turniketu	6
Zapojení elektroniky	6
Zapojení svorkovnice bez RS485	7
Zapojení svorkovnice s RS485	7
Obsluha turniketu	7
Obsluha mechaniky turniketu	7
Údržba turniketu	8
Údržba mechaniky turniketu	8
Čištění mechaniky	8
Čištění turniketu	8
Seřizování pružiny	8
Seřizování čidla	9
Čištění mechaniky	9
Úkony pravidelných servisních prohlídek	10
Výměna pružiny	10
Čištění turniketu	10
Demontáž jednotlivých částí turniketu	10
Demontáž ramen	10
Demontáž horního krytu	10
Demontáž mechaniky	10
Provozování zařízení	10
Záruční podmínky	11

## Technické parametry

Průchodnost	Oboustranná
Povrchová úprava	Nerez, lakování komaxit dle RAL
Propustnost	Max. 30 osob/min.
Rozměry s/bez ramen	1000 x 1006 x 283/783 (Š x V x H)
Maximální příkon	60 W
Napájení	230 V AC
Povolený rozsah pracovních teplot	-10 až +40 °C

## Popis turniketu

Jednotlivé prvky turniketu se mohou lišit, dle požadavků zákazníka.



# Variantní výbava turniketu

Jednotlivé prvky turniketu se mohou lišit, dle požadavků zákazníka. Nutně tedy nemusí každý turniket obsahovat všechny prvky.

## Displej

Vakuový fluorescenční displej s českými znaky. Displej s barevným podbarvením, díky kterému je čitelný také v podmínkách se sníženým okolním jasnem. Displej je dostatečně velký a přehledný pro zobrazování informací uživateli.

## Čtečka RFID karet

Čtečka karet slouží pro otevření dveří master kartou obsluhy pokladny, pro pohyb v servisním menu a pro projití obsluhy turniketem.

Turniket lze také doplnit o čtečku čárových kódů, včetně ukazatelů směru průchodu.

## Čtečka čárových kódů

Turniket lze také doplnit o čtečku čárových kódů.

## Polykač identifikačních nosičů

Do nohy turniketu lze také na přání zabudovat i polykač identifikačních nosičů.

## Terminál pro platební karty

Slouží pro bezhotovostní platby platebními kartami, debetními kartami, předplacenými kartami pro uzavřená prostředí, jakými jsou pracoviště nebo univerzity., mobilní platby prostřednictvím aplikací Apple Pay, Android Pay, peněženka Google nebo Aplikace Monyx.

## Napájení

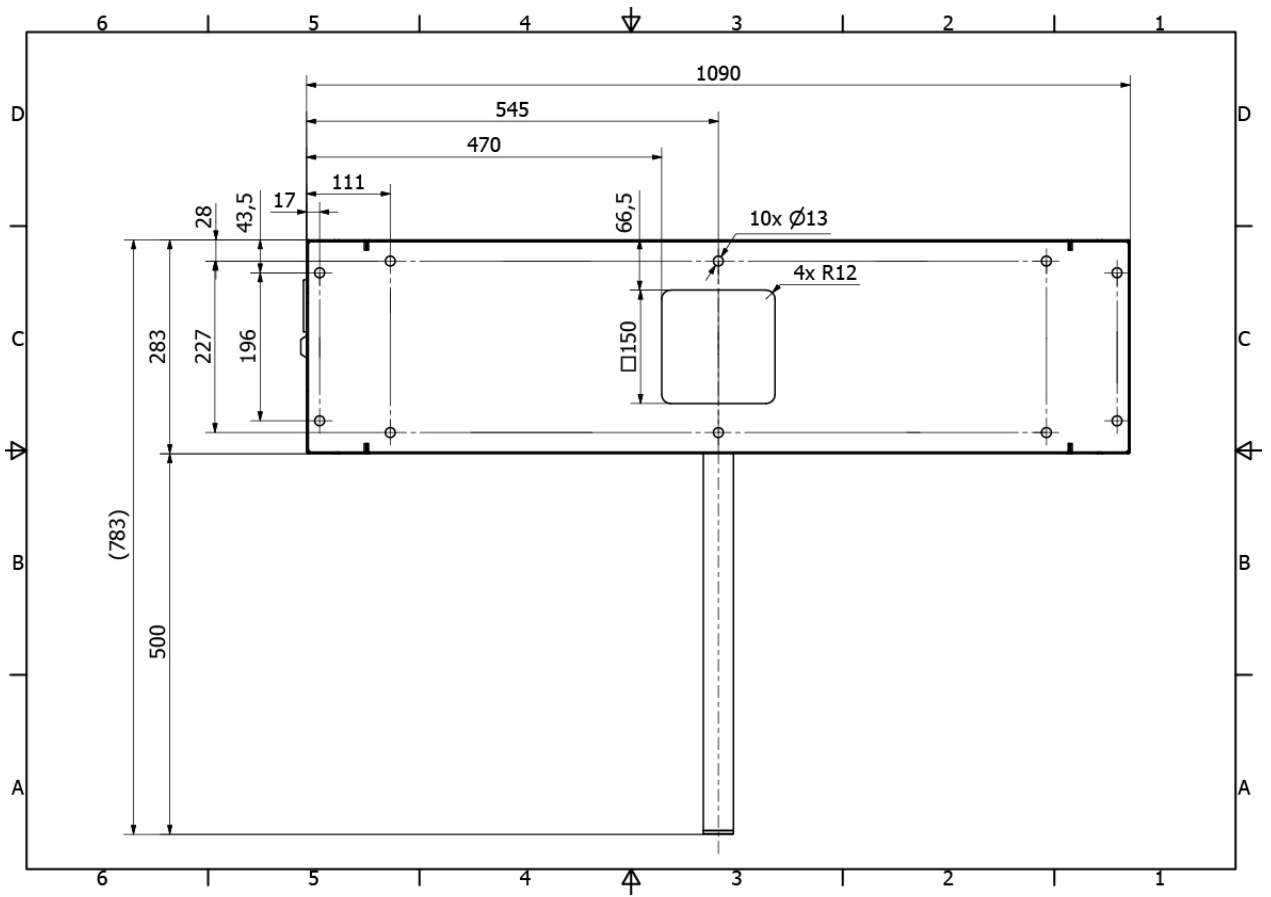
Napájení turniketu je prováděno napětím 12–15 V DC.

## Montáž turniketu

Turniket TTB07 se **montuje na hladký pevný základ** 6 šrouby M10. Přívodní kabely se do turniketu přivádí libovolnou nohou turniketu.

### Postup montáže

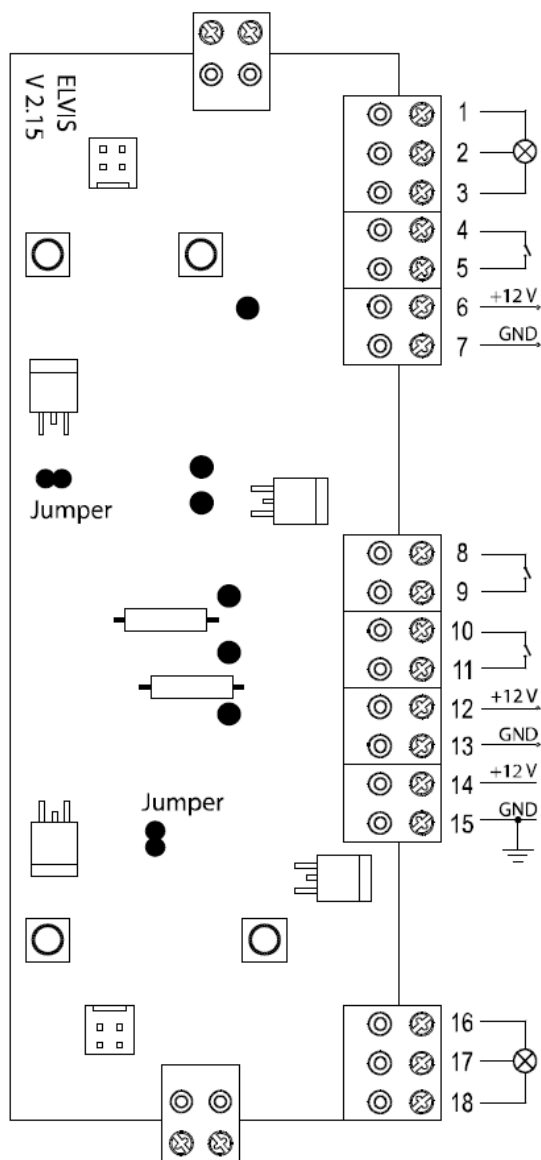
- 1) Přípravení podkladu, který musí být hladký, čistý bez hrubých nečistot.
- 2) Vyvrtáme otvory pro přichycení turniketu a přivedeme do místa středu nohy turniketu přívodní kabel.
- 3) Kabel přivedeme až k elektronice turniketu. Turniket přišroubujeme k podlaze.
- 4) Zapojíme přívodní kabel dle bodu 6. Odzkoušíme a zkompletujeme turniket.



# Zapojení turniketu

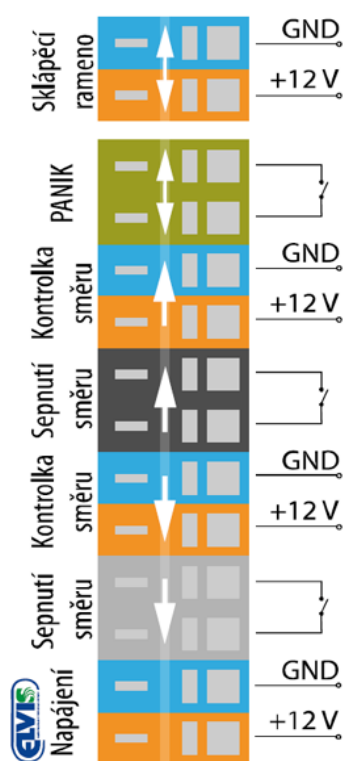
## Zapojení elektroniky

Zapojení svorkovnice se může lišit podle provedení turniketu a podle jeho vybavenosti dalším přídatným zařízením.



- 1 – Signalizace směr A GREEN (otevřeno) +12 V
- 2 – Signalizace směr A GND
- 3 – Signalizace směr A RED (zavřeno) +12 V
- 4 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 5 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 6 – Výstup pro napájení snímače +12 V směr A
- 7 – Výstup pro napájení snímače GND směr A
- 8 – Vstup ovládání turniketu směr A
- 9 – Vstup ovládání turniketu směr A
- 10 – Vstup ovládání turniketu směr B
- 11 – Vstup ovládání turniketu směr B
- 12 – Výstup pro napájení snímače +12 V směr B
- 13 – Výstup pro napájení snímače GND směr B
- 14 – Napájení +12 V
- 15 – Napájení GND
- 16 – Signalizace směr B GREEN (otevřeno) +12 V
- 17 – Signalizace směr B GND
- 18 – Signalizace směr B RED (zavřeno) +12 V

## Zapojení svorkovnice bez RS485



### Sklápěcí rameno

Svorky slouží pro připojení napájení magnetu aretující rameno v horní poloze. Napájení se běžně přerušuje kontaktem EPS (Elektronický Požární Systém) nebo tlačítkem.

### PANIK

Svorky jsou určeny pro zapojení tlačítka (vypínače). Při sepnutí se ramena turniketu volně protáčí v obou směrech průchodu.

### Kontrolka směru

Svorky slouží pro napájení kontrolky, která se rozsvítí v případě, že je průchod turniketem povolen v daném směru.

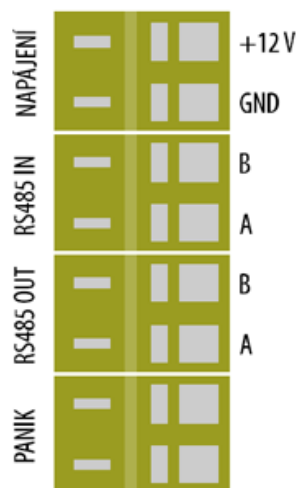
### Sepnutí směru

Svorky slouží pro kontakt, po jehož sepnutí dojde k uvolnění průchodu turniketem v daném směru (tlačítko, snímač RFID, apod.).

### Napájení

Svorky napájení slouží pro přívod napájení turniketu.

## Zapojení svorkovnice s RS485



### Napájení

Svorky napájení slouží pro přívod napájení turniketu.

### RS485 IN

Přívod komunikace RS485 (komunikace A a B).

### RS485 OUT

Výstup komunikace RS485 (komunikace A a B).

### PANIK

Svorky jsou určeny pro zapojení tlačítka (vypínače). Při sepnutí se ramena turniketu volně protáčí v obou směrech průchodu.

Možno použít pro zapojení sklápěcího ramene turniketu.

## Obsluha turniketu

### Obsluha mechaniky turniketu

Protože jsou turnikety nainstalovány na místech, kde se předpokládá zvýšený počet shromažďovaných osob, musí se dbát na zajištění bezpečnosti. Průchod turniketem je

umožněn pouze jedné osobě s platnou vstupenkou, nebo kartou, případně po povolení nadřazeným systémem. Vstupenku v podobě bezkontaktní karty (čipu) můžeme přikládat ke čtečce bezkontaktních karet umístěných na turniketu libovolným způsobem. Kartou nepohybujeme na čtečce do doby přečtení a vyčkáme následné signalizace. Poté můžeme projít turniketem mírným zatlačením na ramena turniketu ve směru průchodu. Další opětovné čtení je umožněno výhradně až po dotočení turniketu do výchozí polohy. Do té doby jsou neaktivní čtečky a snímače.

## Údržba turniketu

### Údržba mechaniky turniketu

Mechanika turniketu je složité mechanické zařízení s otáčivými částmi. Pro zajištění správného chodu turniketu je velmi důležitá údržba. Doporučujeme, aby údržbu a seřizování prováděl výrobce, či výrobcem pověřená osoba. Zvláště důležité je nastavení vazby pružin a hydraulických tlumičů, což má vliv na správné dotáčení ramene současně i na čtení karet a tudíž bezproblémový průchod osob. Konstrukce turniketu a mechaniky je konstruována pro dlouhodobý a bezporuchový provoz. I přesto je však důležité zajistit údržbu, čištění a mazání turniketu. Doporučujeme provádět pravidelnou kontrolu mechanické části a to nejlépe 2× ročně, nebo při počtu cca 20 tisíc průchodů. Údržbu a mazání jednotlivých částí provádíme pouze dle podmínek stanovených výrobcem. V případě mazání špatným přípravkem může dojít až k mechanickému poškození. Na turniket, ani jeho ramena se nesmí vyvíjet nadměrná fyzická síla při jeho vlastním dotáčení. Je zakázáno zatěžovat ramena turniketu jakýmkoliv břemeny! Toto nedodržení může mít vliv na řádné dotáčení, či rozvážení nastavení tlumičů. Nedodržením těchto pokynů může dojít k vážnému poškození vnitřního vybavení a nastavení turniketu. Nedoporučujeme překračovat kapacitu průchodů násilným dotáčením ramen.

Splněním a dodržením správných obslužných a údržbových podmínek prodloužíte životnost výrobku.

### Čištění mechaniky

Pro správnou funkci turniketu je také nutné občasné čištění mechaniky. Mechaniku doporučujeme čistit stlačeným vzduchem 1x za 3 měsíce, popřípadě dle potřeby. Mechanika se musí udržovat čistá a suchá.

### Čištění turniketu

Turniket je třeba udržovat v čistotě. Dbejte na to, aby nedocházelo k zanášení paty turniketu v místě otáčení. Zanesení ložisek může způsobit jejich zadření a následnou nefunkčnost.

### Seřizování pružiny

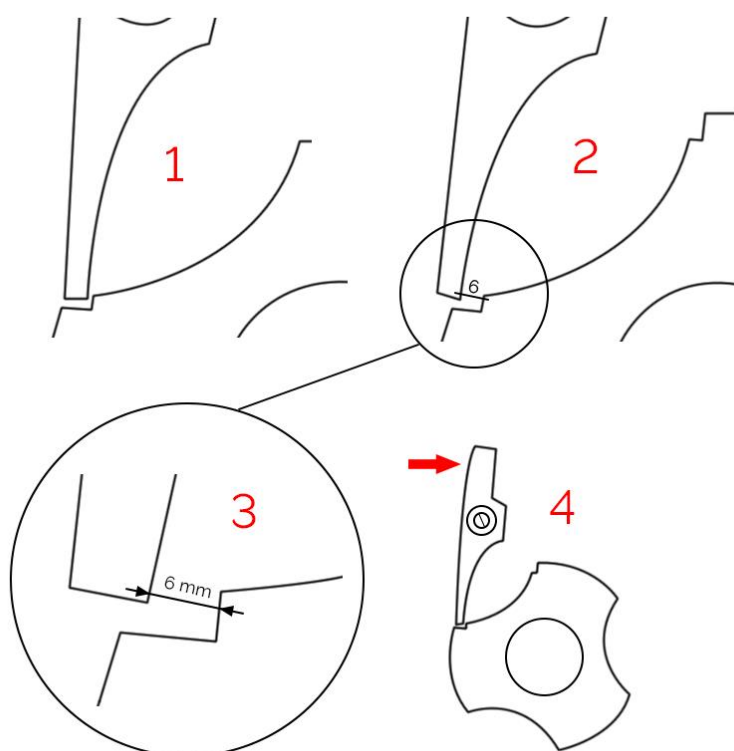
Kontrolu pružiny doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě nedotáčení otočné zábrany turniketu.



## Seřizování čidla

Čidlo je potřeba pro správnou funkci odblokování a zablokování otočné zábrany. Kontrolu čidla doporučujeme provádět minimálně 1x za 3 měsíce. Seřizování v případě špatné funkčnosti turniketu. Při dotahování dbejte **zvýšené opatrnosti** – čidlo nedotahujte silou, může **dojít k poškození**.

Při seřizování se postupuje tak, že se otočná zábrana turniketu dá do polohy „Zavřeno pro oba směry“. Pro seřízení je pak důležitá mezera mezi brzdovým kolem a zarážkou brzdového kola (obr.1), která má být **6 mm** (obr.2 a 3). Mezeru vytvoříme mírným tlakem (rukou) na zarážku v místě elektromagnetu (obr.4).



Při použití mikropsínačů namísto indukčního čidla je třeba kontrolovat jejich funkčnost a seřadit polohu tak, aby byla zachována jeho spolehlivé spínání.

## Čištění mechaniky

Pro správnou funkci turniketu je také nutné čištění mechaniky. Je nutno dodržovat základní čistotu celého zařízení (jak mechaniky, tak i těla) a k tomu volit vhodné čisticí prostředky (u nerezových materiálů je doporučeno použít speciální prostředky). Mechanika se musí udržovat čistá a suchá. Mechanika turniketu však vyžaduje kontrolu a mazání kluzných popř. otočných součástí. Proto je zapotřebí tento úkon zanechat výrobcí, nebo výrobcem proškolené osobě. V opačném případě může dojít ke zhoršení funkčnosti, či až poškození mechanismu. V žádném případě se nesmí mazat žádné části na magnetu.

## Úkony pravidelných servisních prohlídek

- kontrola chodu nerezové otoče
- kontrola a seřízení pružin
- kontrola a seřízení tlumiče
- kontrola a seřízení polohových čidel a mikrospínačů
- kontrola polohové a aretační páky
- kontrola šroubových spojů
- zkouška ručního mechanismu odblokování
- kontrola a nastavení proudu magnetu a řídicí jednotky
- celková kontrola chodu turniketu
- Měření proudu cívek a magnetů, odpor kontaktů

## Výměna pružiny

Pružinu vyjmeme z otvorů, do otvorů vložíme novou pružinu a seřídíme dle 7.1.1.

## Čištění turniketu

Abyste udržovali turniket čistý, používejte obecně dostupné mycí prostředky – které nemají abrasivní ani kyselinové vlastnosti. Dodržováním prohlídek turniketu zaručíte dlouholeté užívání.

# Demontáž jednotlivých částí turniketu

## Demontáž ramen

1. Vyšroubujeme šrouby držící kotvení ramen.
2. Sundáme ramena s kotvením.

## Demontáž horního krytu

1. Odemkneme horní kryt klíčem (zámek na pravé straně z pohledu z přední strany).
2. Kryt vysuneme směrem doprava a sejmem. S krytem manipulujte opatrně!

## Demontáž mechaniky

1. Budeme postupovat dle předchozích dvou postupů.
2. Vysuneme svorkovnice z mechaniky.
3. Vyšroubujeme šrouby držící mechaniku a vyjmeme jí z turniketu.

# Provozování zařízení

Výrobce nenese odpovědnost za škodu, způsobenou používáním zařízení jinak, než je uvedeno v tomto návodu, tj. pro čtení čárových kódů, tisk stvrzenek, příjem výdej bezkontaktních karet, dobíjení bezkontaktních karet atd.

V případě poruchy zařízení vypněte a nepokoušejte se je opravovat nebo přímo do něj zasahovat. Eventuální opravu může provádět pouze výrobce, nebo osoba jím pověřená.

Zamezte tomu, aby se zařízením manipulovaly osoby řádně nezaškolené.

Výrobce si vyhrazuje právo ke změně v návodu bez předešlé domluvy.



V případě likvidace zařízení postupujte dle platných předpisů o likvidaci elektronických zařízení.

# Záruční podmínky

---

Při uzavření dohody o provádění preventivních servisních prohlídek je na výrobek poskytována záruka 24 měsíců od okamžiku uvedení do provozu. Jinak je záruka standardně 6 měsíců. Po uzavření servisní smlouvy lze záruku prodloužit i na delší období.

V záruční době bezplatně odstraníme závady na komponentech způsobené vadami materiálu nebo chybou výroby, a to tak, že komponent dle našeho uvážení opravíme nebo vyměníme.

Tato záruka se nevztahuje na poškození vzniklá nesprávným a hrubým používáním nebo nesprávnou údržbou, na běžné opotřebení vzniklé při používání zejména právě hrubým zacházením, ani na závady, které mají zanedbatelný vliv na hodnotu a použitelnost zařízení, nebo poškození živelnými událostmi. Záruka pozbývá platnosti, pokud opravy provedly neautorizované osoby nebo pokud nejsou použity originální díly firmy Elvis.

Chcete-li využít servisních služeb v záruční i po záruční době, předejte, zašlete nebo objednejte na email: [servis@elvi.cz](mailto:servis@elvi.cz) servisní výjezd nebo opravu.

Nedílnou součástí servisního zásahu je i potvrzení servisního pracovníka do servisního archu a popis úkonu.